HIOS®

无碳刷电动螺丝刀

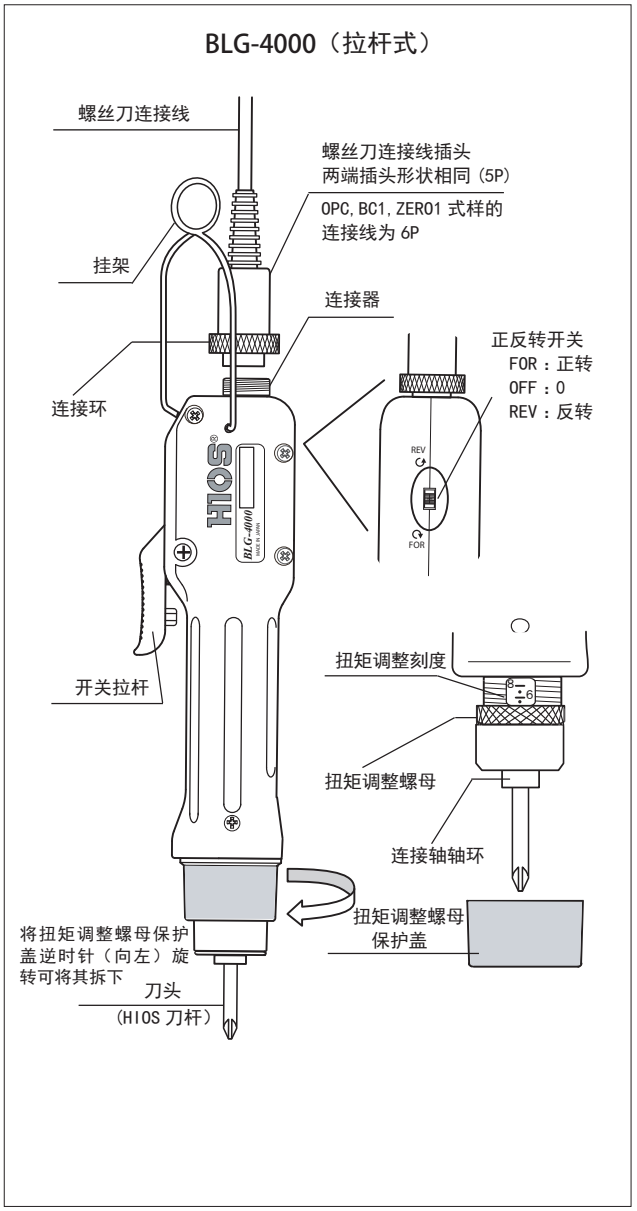
BLG-4000
BLG-5000

※ 关于封页上没有列出的衍生机型，请参照别册附录。

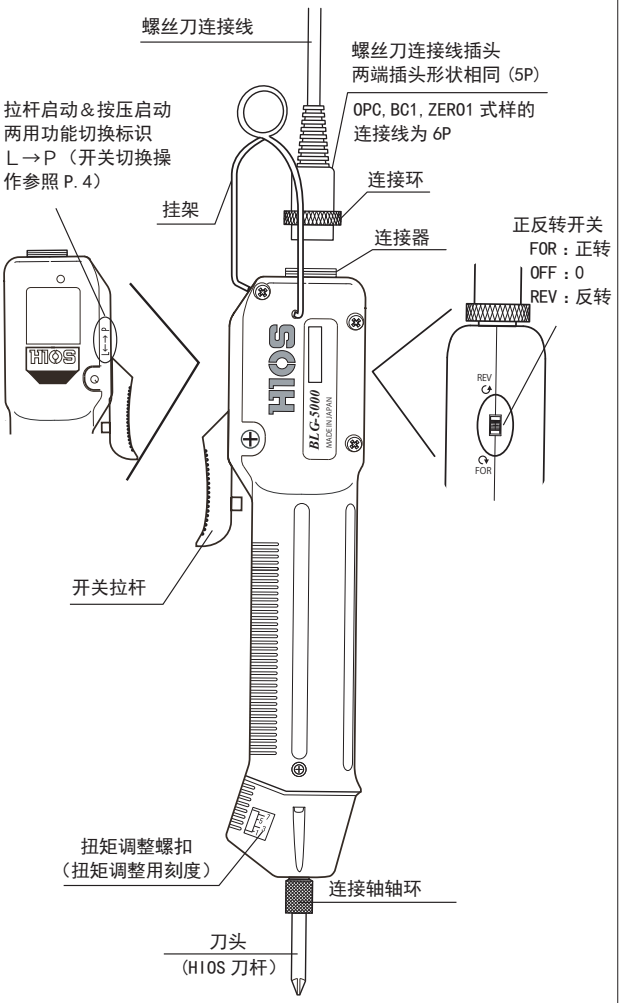
使用说明书

（2026 年 11 月）

■部件名称


BLG-4000（拉杆式）
螺丝刀连接线
螺丝刀连接线插头
两端插头形状相同（5P）
OPC, BC1, ZER01 式样的
连接线为 6P
挂架
连接器
连接环
正反转开关
FOR：正转
OFF：0
REV：反转
REV
FOR
开关拉杆
扭矩调整刻度
扭矩调整螺母
连接轴轴环
扭矩调整螺母
保护盖
将扭矩调整螺母保护
盖逆时针（向左）旋
转可将其拆下
刀头
（HIOS 刀杆）

BLG-5000（拉杆启动＆按压启动两用式）



■ BLG-4000 规格 (OPC, BC1, ZERO1)

型号		BLG-4000	BLG-4000-LT
		标准	标准
输出扭矩范围	N・m	0.1-0.55	0.03-0.2
	kgf・cm	(1-5.5)	(0.03-0.2)
扭矩切换		无极调节	无极调节
无负荷转速 (r.p.m)±10%	HI(2):DC30V	1,000	1,000
	LOW(1):DC20V	690	690
适用螺丝 (mm)	小螺丝	1.4-2.6	1.0-2.3
	自攻螺丝	1.4-2.3	1.0-2.0
重量 (g)		370	312
适用刀头	HIOS 刀杆	H4	H4
	1/4HEX	1/4HEX	
适用电源	BLC-45	○	○
	BLC-70	○	○

■ BLG-5000 规格 (OPC, BC1, ZERO1)

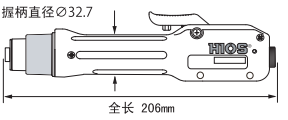
型号		BLG-5000			
		标准	1500 旋转规格	1800 旋转规格	HT 规格
输出扭矩范围	N・m	0.2-1.2	0.3-1	0.5-1.5	0.5-2
	kgf・cm	(2-12)	(3-10)	(5-15)	(5-20)
扭矩切换		无极调节			
无负荷转速 (r.p.m)±10%	HI(2):DC30V	1,000	1,500	1,800	730
	LOW(1):DC20V	690	1,000	1,200	–
适用螺丝 (mm)	小螺丝	2.0-3.0	2.3-3.0	2.3-3.0	2.0-4.0
	自攻螺丝	2.0-3.0	2.0-2.6	2.0-2.6	2.0-3.0
重量 (g)		425	425	425	425
适用刀头	HIOS 刀杆	H4	H4	HIOS H5 和对边距 5mm 的六角刀头	
	1/4HEX	HIOS H5 和对边距 5mm 的六角刀头 或 1/4 HEX		1/4HEX	
适用电源	BLC-45	○	○※1	–	○※1※2
	BLC-70	○	○※1	○※1	○※1

※1 电源请设置为输出电压 HI(DC30V)。若输出电压 LOW(20V) 时，可能无法充分发挥螺丝刀的性能。

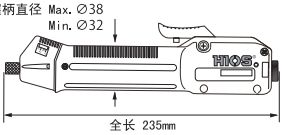
※2 BLC-45 可在本公司规定的条件下使用，但这并不代表其在所有情况下及所有使用条件下均适用。本产品可能因实际使用条件不同而不适用于某些应用场景。使用前，请务必与本公司联系，确认其适用性。

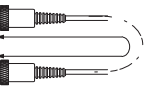
■外形设计

BLG-4000



BLG-5000





螺丝刀电源线 2m(5P) : BLG-4000, BLG-5000

螺丝刀电源线 2m(6P) : OPC, BC1, ZERO1的连接线为6P

单位:mm

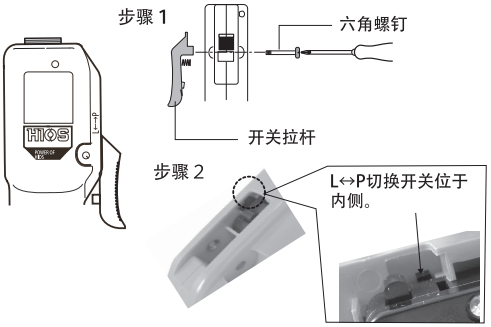
■附件

型号		刀头（各一个）		扭矩调整弹簧	扭矩调整用	螺丝刀连接线
		HIOS 刀杆	六角刀杆			
BLG-4000 标准		H4 +#0（φ2.5×40mm） +#1（φ4.0×40mm）	+#1（5.0×50mm） +#2（5.0×50mm）	銀色 一个	—	2m（5P） 一个
BLG-4000-LT		H4 +#0（φ2.0×40mm） +#0（φ2.5×40mm）	—	黄色 一个	—	2m（5P） 一个
BLG-5000	标准 1500 旋转规格	H4 +#1（φ4.0×40mm） +#2（φ4.0×40mm）	+#1（5.0×50mm） +#2（5.0×50mm）	—	六角L型扳手 对边距 5mm 各一个	2m（5P） 一个
	1800 旋转规格 HT 规格	H5 +#1（φ5.0×60mm） +#2（φ5.0×60mm）	+#1（5.0×50mm） +#2（5.0×50mm）	— —		2m（5P） 一个

■ 操作

使用前的准备

1. 将电源线插头连接在 AC100-240V 的插座上。
2. 将螺丝刀连接线连接在电源上。
3. 将电源的电源开关拨至「I」ON，确认电源机身的 LED 灯亮。
   万一 LED 指示灯不亮，请问询敝司售后服务部门。
   确认 LED 指示灯亮起之后，将电源开关拔至 [O]OFF 状态。
4. 把 BLG-5000 转换成按压启动式时（出厂时为拉杆启动式）取下开关拉杆的主轴螺钉和开关拉杆。
   螺丝刀防护罩内侧（步骤２）设有切换开关，请用尖头的工具把开关滑动至 L → P 的“PUSH”位。L → P 切换开关位于内侧。



注意：如果使用蛮力压下或敲打开关，会导致开关损坏或凹陷。以上操作请均在电源 OFF 的状态下进行。

操作中的注意事项

1. 请不要使用我司指定螺丝刀线以外的连接线连接螺丝刀。
2. 工具不使用时，请将正反转开关拨至「0」，使螺丝刀处于不通电状态。

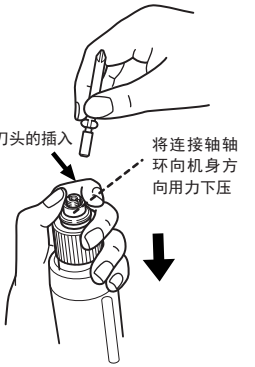
使用顺序

1. 将螺丝刀的扭矩调整螺母保护盖卸下 BLG-4000, BLG-4000-OPC（向左旋转即可拧下）。
2. 将刀头装在螺丝刀的前端。
3. 将电源的电源开关拨至 ON,将电源的输出设定为「1」或者「2」电源的输出设定表示。
   • 输出设定表示 HI(2):DC30V、LOW(1):DC20V
4. 将螺丝刀的正 / 反转开关拨至「FOR」（正转）。
5. 旋转扭矩调整螺母，设定螺丝刀拧装的扭矩值。
6. 启动螺丝刀。
   • 将刀头置于螺丝头部，按下开关拉杆，启动螺丝刀，开始在工件上拧装螺丝。
7. 螺丝刀拧紧到设定的扭矩值时，在离合器的作用下，旋转瞬间停止。
8. 拧螺丝之前，在维持设定的扭矩值的状态下，卸下扭矩调整保护盖。
9. 要松开已拧紧的螺丝时，请将正 / 反转开关置到 REV（反转）的位置，再启动螺丝刀。即使拧得非常紧，在反复冲击下也会松动。

刀头的安装方法



安装，拆卸刀头时，必须切断电源，或者将螺丝刀连接线从机身拔下，在不通电的状态下进行。



- 将螺丝刀的连接轴轴环向机身方向用力下压，将刀头插入刀口。
- BLG-5000 把连接轴轴环向上拉起，装上刀头。
- 确认刀头安装稳固后可开始使用。
- 请使用 HIOS 正品刀杆 H4, H5（φ4, φ5）。

扭矩调整的方法

BLG-4000 有 2 个扭矩调整弹簧。测高扭矩时请用机身上装的红色弹簧，测低扭矩时，请用附件的白色弹簧。可根据实际作业内容更换弹簧。

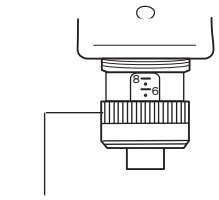
另外，设定扭矩值时，可参照输出扭矩基准参数表，只需将扭矩调整螺母置于相应的扭矩刻度值上，即可得到大致的扭矩值。

● 扭矩调整是通过按压，拉伸扭矩调整螺母内部的弹簧来进行设定的。扭矩调整弹簧压缩得越紧，扭力越强，弹簧越松，扭力越弱。

扭矩调整的方法

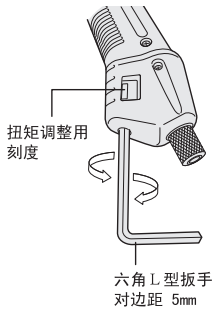
● BLG-4000

- 设定所需扭矩值时，将扭矩调整螺母上边缘与想设定的刻度值重合（1-8）。
- BLG-4000-LT 调整时，要确保螺母固定环的端面在刻度的正上方。当螺母固定环的位置确定后，要准确地调节扭矩调整螺母。
- 在设定的刻度位置进行扭矩测试，操作数次，找到正确的扭矩值。



● BLG-5000

- 使用六角 L 型扳手，把刻度对准输出扭矩调整值的刻度（1-8）。
- 在已设定的位置反复进行拧紧测试，找到适合作业的扭矩值（刻度的位置）。



关于转速

螺丝刀的基准电源输出一般设定为 30V。

电源输出设定显示

2 ：30V、1 ：20V

根据作业内容，需要减缓转速时，

请将电源的输出电压拨至 20V.

计数器电源的使用

BLG　OPC 式样螺丝刀可以与任何好握速电源独体计数产品接续使用。使用方法请参照计数电源的使用说明书。

● 独体计数器 BLOP-SC1（可带动一台螺丝刀）

无碳刷螺丝刀
　专用电源　BCL-45/BLC-70



● 带计数器电源 BLOP-STC3（可带动一台螺丝刀）



售后服务

● 保修期间的大致规定

推荐客户螺丝刀每使用 1 年需进行一次定期维护保养。

● 在提交维修前，请确认下表中的故障内容。

症　状	原因和修理
刀头脱落或安装不上去。	・所选的刀头是否适用于此机种？ 请确认是使用的是合适的刀头。 ・刀头的安装方法正确吗？ 请阅读刀头的安装方法。 ・或立即停止作业，提交修理。
扭矩弱，不能拧紧螺丝。	・是否使用的 HIOS 正品弹簧，或指定的弹簧？ ・请参考螺丝刀的输出扭矩刻度表，再次确认扭矩值。 ・或立即停止作业，提交修理。
螺丝刀不转。	・检查电源。 参考「使用前的准备」。 ・或立即停止作业，提交修理。

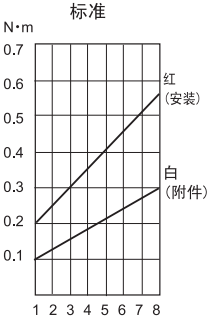
● 推荐适用 HIOS 的扭矩测量仪，进行螺丝拧装的扭矩值检测。

・电动螺丝刀的扭矩设定请使用 HP 系列

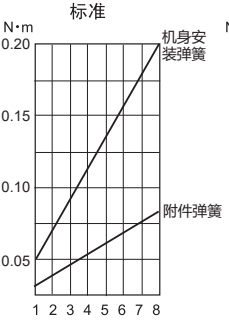
・测量已拧紧的螺丝的旋出扭矩或旋入扭矩时请使用 HDP 系列

■扭矩输出刻度表（HI输入时）

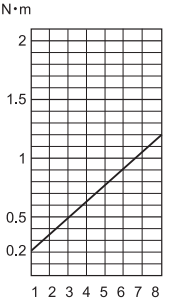
BLG-4000
标准



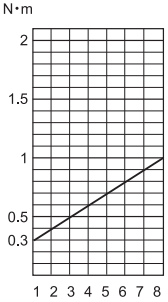
BLG-4000-LT
标准



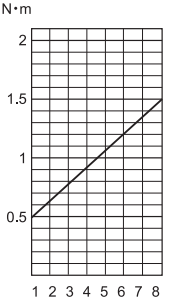
BLG-5000
标准



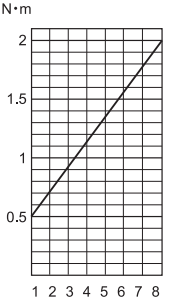
1500 旋转规格



1800 旋转规格



HT 规格



■中国 RoHS 相关

下记是与中国 RoHS3 相关的表格。
出口中国的货物在接受中国海关检查时，请出示此份表格。

有害物质名称及含量标识格式 产品中有害物质的名称及含量										
部件名称	有害物質									
	铅（pb）	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(CR(VI))	多溴联苯（PBB）	多溴二苯醚（PBDE）	邻苯二甲酸二丁酯（DBP）	邻苯二甲酸丁基苄酯（DIBP）	邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP）	邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯（DEHP）
电路板总成	×	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电机单品	×	O	O	O	O	O	O	O	O	O
齿轮	×	O	O	O	O	O	O	O	O	O
外壳	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
螺丝刀锁	×	O	O	O	O	O	O	O	O	O

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2024 标准规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在改部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2024 标准规定的限量要求。

另外，在产品以及产品的个装箱上也需附上＂中国 RoHS 标记＂。万一遇上没有标记的紧急情况下，请剪下「中国 RoHS 标记」贴在产品以及个装箱上。或者直接咨询敝司营业部。

＂中国 RoHS 标记＂

HIOS®

制造商 株式会社 HIOS
总公司 邮编 131-0045　日本国东京都墨田区押上 1-35-1
TEL:81-3-6661-8821　FAX:81-3-6661-8828
ET-A005 26B