JP



パラレル変換ボックス BLG-IF2

取扱説明書

■概要

BLG-IF2 は、BLG-BC2 シリーズと PLC 等の外部機器との通信方式をシリアル通信からパラレル通信に変換します。 項目 「■26 ピンコネクターの接続が容」の入出力信号を利用し、PLC 等の外部機器との接続にご活用ください。 シリアル接続(RS-232C)ではなく、各動作が一十接続で簡易システムの構築が可能となります。 また BLG-IF2 は水部に 4 チャンネルの設定値を保存し、多機能な使用が可能です。この機能は BLG-BC2 の条件に 関係など、電際を投入する事で、BLG-IF2 からの接合で BLG-BC2 の影で値無ま地まが自動的に行われます。

■動作環境

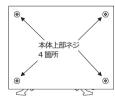
BLG-BC2 の本体バージョンは Ver 2.05 以降を推奨しています。 バージョンの確認方法は、BLG-BC2 の取扱説明書を参照してください。

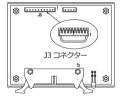
■IF1 仕様 (非4チャンネル仕様) にしたいときは

PLC等で設定値の管理も行う場合や、設定値の変更は無く外部とのやり取りを行いたい場合は、4 チャンネルの機能を停止する事が可能です。

使用条件によって、BLG-BC2 単一の設定を随時変更したい場合や、PLC 等での設定データ等を処理する場合は 4 チャンネルの機能を無効にしてください。

- ◆BLG-IF2 の4 チャンネル機能を停止する手順
 - 雷源を切ります。
 - 2. 本体上部のネジ4箇所を外します。 ※M2.5 ビットはトツブラビットまたは1番プラスビット
 - 3. 本体内部の13 コネクターを取り外します。
 - 4. 外した4箇所のネジを締めます。
 - 5. 外部との接続後、電源を入れます。



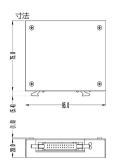


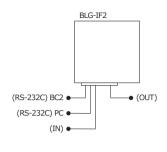
※仕様変更した場合 BLG-IF2 としての機能は使用できなくなります。

再度 BLG-IF2 に変更する場合は、コネクターを挿入する事で元の状態に戻ります。



■寸法と仕様





■26 ピンコネクターの接続内容

JP

必ずドライバーを停止してから下記外部信号入力操作を行ってください。

	ピン番号	信号名	熔	条件
	CZET	Panel	BLG-BC2 ボタン操作のロック・アンロック	
	1	Operation	(設定変更の誤操作を防ぎます。)	ON → 操作禁止
		Lever	スタートレバーの操作 ON/OFF	
	2	Operation	(必要な時だけ動作可能にします。)	ON → 操作禁止
(IN) 入力	3	Work Sensor	ワークセンサーの ON/OFF と連動でドライ バーの動作 ON/OFF を連動します。	ON → 操作可
	5	COM	NPN の場合は GND に接続	
	5	COM	PNP の場合は+V に接続(8~28V)	
	23	Select1	BC2 用の設定値を外部から変更できます。	設定切替え
	24	Select2	(詳細は「接続及び結線 3.」を参照)	設定切合へ
	7	Start	スタート信号	
	8	T.UP	Finish 信号(トルクアップ)	オープンコレクタ
(OUT)	9	PASS	合格信号(エラー検出なし)	一出力
出力	10	Fail	エラー信号(エラー検出あり)	35V/100mA まで
	11	COMP	完了信号(設定締結本数の締結完了)	対応
	15	GND	GROUND	
(RS-	17	RXD	D-SUB9Pの3番端子へ配線	
232C)	18	TXD	D-SUB9Pの2番端子へ配線	付属 D-SUB9P
BLG	19	GND	D-SUB9Pの5番端子へ配線	
(RS-	20	GND	D-SUB9Pの5番端子へ配線	
232C)	21	RXD	D-SUB9Pの2番端子へ配線	付属 D-SUB9P
PC	22	TXD	D-SUB9Pの3番端子へ配線	
外部入力	25	+Vcc	8~28V	
電源	26	-Vcc	電源コモン	



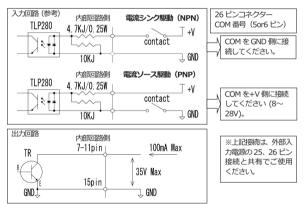
■付属品

付属品	個数	詳細
D-SUB9ピン	2	BLG-BC2 や PLC/PC との接続時にご使用ください。
コネクターオス側		※BLG-BC2シリーズとの接続には、別途 BLG-BC2用外部入出力ケ
		ーブルをご用意ください。
26 ピンケーブル	1	PLC 接続時にご使用ください。
片側コネクター付き		※PC との接続の場合、別途 RS-232C ストレートケーブルをご用意
		ください。

■接続及び結線

機器に組込みする変換ボックスとなりますので、使用条件に応じ下記対応を行ってください。

- 1. BLG-BC2 シリーズとの接続に、付属のコネクターを BLG-IF2 に取り付けてください。 ご使用条件を基にケーブルの長さ調整及びコネクターの配置を決め、付属の D-SUB9 ピンと 26 ピンケーブルを接続してください。
- 2. PLC 等外部装置との接続(使用条件によっては、必要に応じて COM と接続してください)



3. BLG-BC2の設定値切替え(外部より入力) <BLG-IF 2からの追加機能>

ピン番号	1チャンネル	2チャンネル	3チャンネル	4チャンネル
23	OFF	ON	OFF	ON
24	OFF	OFF	ON	ON

HIOS



BLG-BC2 用入出力ケーブル (別売品:全長3m、D-Sub9 ピンメス)

※注意:全接続を行った状態で電源を入れてください。電源を入れたあとでの接続は誤動作する場合があります。

外部入力で操作する場合は、必ずドライバーを停止状態で操作してください。

◆設定と使用方法

この設定内容は、BLG-BC2 の設定値を外部から切替え、作業を可能とする機能設定ができます(PLC 等を接続している条件となります)。

BLG-IF2 は、BLG-BC2 の設定値(パルス値・カウント値等)を最大で 4 パターン保存できます。

設定値については、BLG-BC2の取扱説明書を参照してください。

■設定

PCからBLG-IF2に設定値を書き込みます。

1. 専用アプリケーションをウェブサイトからダウンロードし、PC にインストールします。

https://hios.com/support/download/#software

ファイル名: Counter_BC2_Ch4

2. BLG-IF2 を PC に接続します

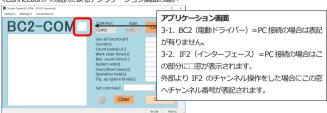
(電源供給はPLC時の状態でお願いします。)

Counter_BC2_Ch4_Normal.exe を起動します。
 直接 PC へ接続する条件により下記選択をしてください (初期設定は BC2 になっています)。
 アプリケーションの Connection メニューから選択してください。

- 3-1. BC2 (雷動ドライバー) = PC 接続の場合→<Driver Connection> を選択
- 3-2、IF2 (インターフェース) = PC 接続の場合→<I/O I/F Connection> を選択



<Connection>の選択によるアプリケーション画面の違い

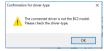




 <COM Port>から BLG-IF2 が接続されているボートを選択し、<Connect>ボタンを押します。 従来の BLG-BC2 用アプリケーションの違いは、設定画面の処理が異なります。BLG-IF2 のアプリケーションでは、4Ch 対応の BLG-IF2 が発続された場合に有効で、4Ch 分の設定が可能になります。



※接続対応機種以外に接続がされた場合は、エラーメッセージがでます。



- 5. 〈Setting〉メニューをクリックし、設定画面を表示させます。
- 6. BLG-IF2 へ書き込む内容を設定します。

6-1. 必要なチャンネルに設定値を書き込みます。設定値の詳細は、BLG-BC2 取扱説明書を参照してください。

No	Setting Term	Ch 1	Resi
- 1	Count pulse rate(R)	0	
2	Use all function(P)	On	
3	Count(n)	5	
4	Count pulse min(c)	60	
5	Count pulse max(C)	120	
6	Work reset timer(t)	1.0 s	
7	Rev. count timer(r)	0.4 s	
8	System set(d)	03	
9	Over/Short time(U)	3	
10	Operation lock(o)	UnLock	
11	Trq. up ignore time(G)	0.0 s	

- (R) 許容範囲
- (P) On/Off切替え
- (n) カウント数値
- (c) 合否判定の最小しきい値
- (C) 合否判定の最大しきい値
- (t) ワークリセット待機時間の設定
- (r) 逆転カウント時間の設定
- (d) システムの選択
- (ロ) エラー検知の選択
- (a) 操作パネルボタンの有効無効
- (G) トルクアップ無効時間の設定
- 6-2. 設定値の呼出し・保存
 - <File>メニューをクリックします。
 - <Open>:必要なファイルを呼び出すことができます。
 - <Save>: 上書き保存ができます。
 - <Save As>: 新規ファイル作成時に使用します。
- 6-3. チャンネルにセットした設定値を設定します。
 - <Port List>から BLG-IF2 が接続された COM ポートを選択▶<Set>ボタンをクリックします。
 - Ch1 から順次 BLG-IF2 に書き込まれます。
 - データがないチャンネルを検出すると送信が完了します。
 - 設定値の隣に設定結果か表示されます。NGの場合は接続および<COM Port>を確認してください。









※パーセント設定の場合のご注意

設定値の管理上計算誤差が発生する場合があります。

例えば、下図 Ch3 の設定値では80 を設定値として送信しますが、計算誤差が発生するため、実際は81 として設定されます。計算誤差が発生した個所は、ピンク色の背景色で表示されます。





Operation Manual

Serial-to-Parallel Conversion Box BLG-IF2

■Overview

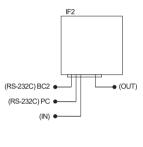
The BLG-IF2 conversion box is a device that converts signal transmissions from serial communication to parallel communication when an external device such as a PLC is connected to the BLG-BC2 series screwdriver. Use the input/output signals described below in "Details of 26-Pin Connector" when connecting the BLG-IF2 to an external device such as a PLC. The BLG-IF2 makes it easier to design a product assembly line by converting signal transmissions.

■System Requirements

BLG-BC2 firmware: Ver 2.05 or later

■Dimensions and Specifications





■Details of 26-Pin Connector

(Make sure that the screwdriver is not in use when performing the external signal input operations described below.)

	Pin No.	Signal	Description	Conditions	
	1	Panel Operation	Lock/unlock the button operation of BLG-BC2 F1, F2, and F3 (prevents accidental operation when changing settings)	ON > Disables operation	
(IN)	2	Lever Operation	ON/OFF for start lever operation (enables operation only when necessary)	ON > Disables operation	
Inpút	3	Work Sensor	Screwdriver turns ON/OFF in sync with ON/OFF of work sensor	ON > Enables operation	
	23	Select1	Setting values for the BC2 can be changed		
	24	Select2	externally (For details on changing setting values, see section 3 in "Connection and Wiring".)	Switches the settings	
	7	Start	Start signal		
	8	T.UP	Finish signal (torque up)		
(OLIT)	9	PASS	Pass signal (no error detected)	Supports up to 35	
(OUT)	10	Fail	Error signal (error detected)	V/100 mA open	
Output	11	COMP	Complete signal (complete fastening the specified number of screws)	collector output	
	15	GND	GROUND		
(DC 222C)	17	RXD	Connect to pin 3 of D-SUB 9P	Llee the econolical	
(RS-232C) BLG	18	TXD	Connect to pin 2 of D-SUB 9P	Use the supplied	
BLG	19	GND	Connect to pin 5 of D-SUB 9P	D-SUB 9-pin	

				21 2011_020 11 2 2011 21
(DO 0000)	20	GND	Connect to pin 5 of D-SUB 9P	Here a commendate
(RS-232C) PC	21	RXD	Connect to pin 2 of D-SUB 9P	Use a commercial D-SUB 9-pin
FC	22	TXD	Connect to pin 3 of D-SUB 9P	D-30B 9-pii1
External input	25	+Vcc	8 to 28 V	
power supply	26	-Vcc	Common power supply	

■Accessories

Accessories	Quantity	Details		
D-SUB 9-pin connector (male)	2	(Use when connecting to BLG-BC2 series screwdriver.) * Note: To connect to the BLG-BC2 series screwdriver, the BLG-BC2-3010/3012 dedicated BLG-BC2 I/O cable must be purchased separately.		
26-pin cable with connector on one end		(Use when connecting to PLC.) * Note: When connecting to a computer, a commercially available D-SUB 9-pin connector and RS-232C cable (straight cable) must be purchased separately.		

■Connection and Wiring

Take the measures describe below depending on the conditions of use.

 Attach the supplied connector to the BLG-IF2 when connecting it to the BLG-BC2 screwdriver.

Adjust the cable length based on the conditions of use, and connect the supplied D-SUB 9-pin and 26-pin cable.

e (IF-1: 18)

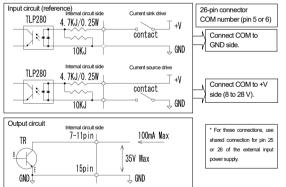
A if necessary, depending on condition

IF-1: Connect to 26-pin connector

(IF-1: 19)

(IF-1: 17)

Connect the BLG-IF2 and external device such as PLC (connect to COM if necessary, depending on conditions of use).



Change the setting values for BC2 (JUKUREN) (external input). << This function is available for the BLG-IF1 and later.

Pin No.	Channel 1	Channel 2	Channel 3	Channel 4
23	OFF	ON	OFF	ON
24	OFF	OFF	ON	ON

^{*} Note: Use version V2.05 or later for products that connect to BC2 series screwdrivers.

* BLG-BC2-3010/3012 dedicated BLG-BC2 I/O cable (purchased separately)





Note: Make sure to perform all connections before turning ON the power supply. A malfunction may occur if connection is performed after turning ON the power supply. When performing external input operations, make sure that the screwdriver is not in use.

◆Setting and Usage

The settings described below enable you to simply change the setting values for the BC2 (JUKUREN) externally and use it for work (if connected to PLC). The BLG-IF2 can keep up to 4 patterns of BC2 settings (such as pulse value and count value). For information about setting conditions, refer to documents such as the BC2 operation manual. The conditions are the same.

■Configuring the Settings

Write the setting values from a computer to the IF2. Contact your distributor for application details.

1. Connect the BLG-IF2 to the computer.

Disconnect the RS-232C cable from the PLC, and connect it to the BLG-IF2. (The RS-232C is a straight cable.)

(Use power from a device such as PLC.)

2. Run the "Counter BC2 Ch4 Normal.exe" file.

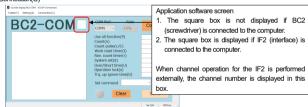
Select one of the options below, depending on which device is directly connected to the computer (normally, the default setting is "BC2").

Select the "Connection(C)" tab in the computer application software.

- 1. Select "Driver Connection(D)" when BC2 (screwdriver) is connected to computer
- 2. Select "I/O I/F Connection(I)" when IF2 (interface) is connected to computer

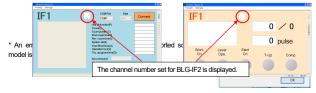


Differences between application software screens displayed, depending on option selected for "Connection(C)"



Select the COM port number and click the "Connect" button to establish the communication connection with the computer.

The operation of the setting screen is different from that of the previous application software for BC2. In the BLG-IF2 application software, the setting screen is activated when a BLG-IF2 connection that supports four channels is established, enabling you to configure settings for four channels.





- 5. Select "Setting" to display the setting screen.
- 6. Prepare and write the settings to the BLG-IF2.
 - 6-1. Write the setting values for the number of channels that you want to use.

No	Setting Term	Ch 1	Resu
- 1	Count pulse rate(R)	0	
2	Use all function(P)	On	
3	Count(n)	5	
4	Count pulse min(c)	60	
5	Count pulse max(C)	120	
6	Work reset timer(t)	1.0 s	
7	Rev. count timer(r)	0.4 s	
8	System set(d)	03	
9	Over/Shorttime(U)	3	
10	Operation lock(o)	UnLock	
-11	Trq. up ignore time(G)	0.0 s	

Select % (0/5/10/15/20) Switch ON/OFF Count number (c) Minimum value of count pulse Enter numeric values (C) Maximum value of count pulse (t) Set the work reset wait time Set the reverse count time (d) Select system Select error detection (U) (o) Select panel setting ON/OFF

(G) Set the torque up invalid time Enter purporis values

6-2. Open/save the setting values.

Click "File(F)" to display the options.

Open a file: Click "Open(O)" to open the file that you need. Save a file: Click "Save(S)" to overwrite the current file. Click "Save As(A)" to save as a new file. File Open(0)
Sove Sove As(A)

Ext(X)

6-3. Write the settings to the BLG-IF2.

After this step, the BLG-IF2 can be linked with an external device. Write the settings that are configured in 6-1.

COM1

the Set

Port List

6-4. Open the setting file to use for writing, or set the values directly.

Select the COM port in "Port List", and click the "Set" button. (Select the COM port that is used for the BLG-IF2 connection.)

Writing to the BLG-IF2 starts and is performed sequentially from Channel 1.

Writing ends when a channel with no configured data is detected. (The setting results are displayed next to the setting values). If "NG" is displayed, check the connection or COM settings.

* Note on percent setting

Calculation errors may occur with the setting values. For example, in the setting values for Channel 3 shown below, "80" was configured as the setting value, but the actual setting is written as "81" due to a calculation error. A setting with an error is shown in peach color.

