



无碳刷电动螺丝刀
内置螺丝计数/脉冲系统
BLG-ZERO1系列

操作说明书

(2017年4月现在)

使用说明书NO. WT-A005-ZERO1 17A

■特点

- 通过简单的操作与设定即可检出螺丝紧固不良。
- 以数量递减的方式显示螺丝紧固的颗数。反转使用时不会计数。
- 可使用OPC输出信号。
连接HIOS中继盒BLOP-AF使用时，通过P. L. C，旋转灯，显示灯或蜂鸣报警器等可实现螺丝紧固作业的可视化，活用于外部机器。

■使用须知

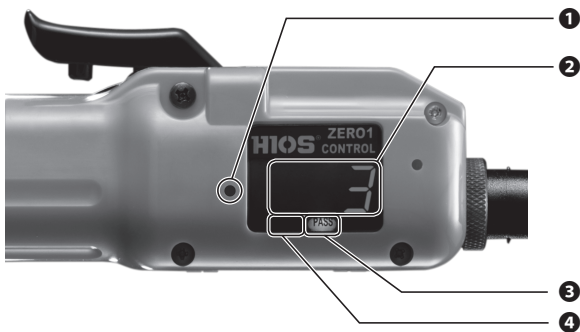
- 与之前HIOS生产的外部计数器组合使用时，由于电动螺丝刀的计数功能与外部计数器不同步，请以外部计数器的数据为准，或者不设定电动螺丝刀的计数功能，直接使用外部计数器。
 - 可组合使用的外部螺丝计数器的机种如下：
带螺丝计数器的电源：BLOP-STC3
分离式计数器：BLOP-SC1
- 请避免使用可与螺丝刀组合使用以外的电源。
- 使用环境
 - 请避免在周边温度超过+5-40°C范围的环境下使用本品。
 - 附带静电的情况下，请先消除静电后再使用。

制造商 株式会社 **HIOS**

总公司 邮编270-2223 日本国千叶县松户市秋山1-16-5

TEL: 81-47-392-2001 FAX: 81-47-392-7773

计数显示部



① 设定按钮

设定学习和计数。

② 显示部

显示螺丝紧固计数和错误代码。

③ PASS (合格) 显示灯*

螺丝紧固结果是"OK"时，绿色LED亮灯。

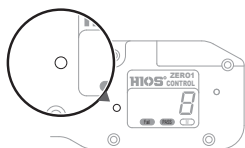
④ Fail (不合格) 显示灯*

螺丝紧固结果是"NG"时，红色LED亮灯。

* 螺丝刀启动后，PASS显示灯或Fail显示灯灭灯。

螺丝紧固的合格与否判定与计数功能的设定

1 按下设定按钮。



- 请用笔之类的前端很细的物件按下此按钮。
- 判定LED显示灯忽亮忽灭。

2 使用实际螺丝在实际使用的工件上紧固螺丝6颗，进行学习。



- 如中途导致学习失败，请按下设定按钮进行重新学习。
- 在学习完第6颗螺丝后，电动螺丝刀会响起学习完成的提示音，显示部的数值0忽亮忽灭。

仅启用学习功能时

使用计数功能时

2-1 按下螺丝紧固颗数的设定按钮。



- 可设定紧固1-99颗螺丝。
- 重新设定时，请按压开关拉杆复位，此时显示部的数值为0。

3 按下设定按钮2秒以上。

- 设定完成提示音响起，显示部会显示脉冲的下限值和上限值。

显示错误代码时

由于出现错误提示导致无法紧固螺丝时，电动螺丝刀的显示部会显示错误代码，每种错误代码的显示原因如下，请确认。



错误代码1

紧固工件用的螺丝太短或是有其他零件卡入。



错误代码2

紧固工件用的螺丝太长。



错误代码3

螺丝或工件有破损。

●如何解除错误显示

请通过按压开关拉杆的方式解除错误显示。