

# HIOS®

## 电动螺丝刀用变压器 型号: MC-70L 使用说明书

输入电压 AC 220V 使用电压 DC (直流) 30V以下

(2008年2月)

(包括控制盒CB-105 (SUB) 的使用说明书)

使用说明书 NO. ET-A031

制造商 株式会社 HIOS 总公司 邮编 270-2223

日本国千叶县松户市秋山 111-6 TEL: 81-47-392-2001 FAX: 81-47-392-7773

08A

### 功能

使用 HIOS 直流电动螺丝刀, 必须有专用变压器。通过专用变压器将 AC 交流电转变为 DC 直流电。转换后的直流电电流值很低 (各型号虽有所不同, 但大致在高值 (HI) 约为 30V, 低值 (LOW) 约为 20V 的范围之间)。MC-70L 变压器适用于多种型号的螺丝刀。与螺丝刀配套使用能够进行稳定的螺丝拧装作业。具有安全性能高, 旋转噪音小等特点。

### 控制盒CB-105 (SUB)

使用 MC-70L 变压器时需要另配有控制盒 (型号: CB-105 (SUB) 另卖品)。控制盒连接在变压器和螺丝刀之间, 每台螺丝刀需要配备 1 台控制盒。

- 为了安全使用本产品, 请务必按照下面注意事项操作。
- 变压器不要用于说明书指定以外的用途, 以免引起故障或事故。

### 关于使用环境

1. 务必确认所使用的电源装有防漏电跳闸装置和安全跳闸装置。
2. 在适宜的温度, 湿度条件下使用。空气流通不好, 有大量灰尘或金属碎屑等的场所不宜使用本产品。
3. 变压器上不要放置重物。也不要再在变压器上重叠放置物品。
4. 请选择无震动的地方使用。使用前要固定好。特别是放在高处使用时, 请务必确认是否有掉下的危险。
5. 请不要放置在使用高压电的机器旁边或噪音大的环境中使用。

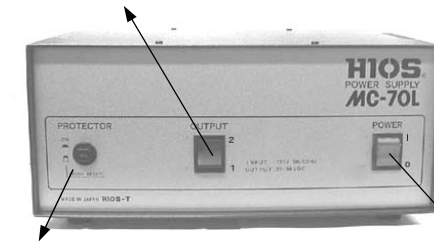
### 使用注意事项

1. 在额定电压下使用。
2. 避免摔打或撞击变压器。
3. 请不要拉扯电线。电线应避免与油类及尖利物接触。
4. 不要作为其他电器的变压器使用。
5. 发生过热或跳闸等异常情况时, 请立即停止使用拿去修理。
6. 请不要随意对变压器进行拆卸或改装。
7. 拔变压器电源线, 螺丝刀电源线时请务必捏住插头部分拔下。
8. 不使用时请务必关掉总电源开关并将插销从插座上拔下。
9. 严禁正负极反接。

### 各部分说明

#### ② HI/LOW 切换开关

对供给电动螺丝刀的电压进行两挡调节的开关。  
2: HI (约 28V) 1: LOW (约 20V)



#### ④ 自动跳闸 (5A)

当电动螺丝刀处于超负荷运转状态时起作用。频繁跳闸时请停止使用, 同经销商联系。要复原请再按一次按钮。

#### ① 主开关

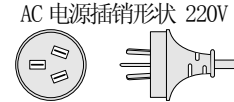
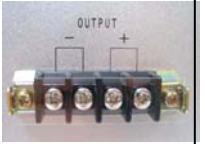
控制电源的接通与切断  
1: ON  
0: OFF

#### ⑤ 保险丝盒

保险丝烧断后, 如下图所示更换保险丝。保险丝盒内有一卷备用保险丝。更换时用手动螺丝刀打开盒盖, 换上备用品即可。



#### ③ 输出接头



### 每台 MC-70L 可连接螺丝刀一览表

可连接螺丝刀台数 (按型号区分)				
CL 系列	SS 系列	BL 系列	α- 系列	CLS 系列
CL-2000, 3000, 4000 (最多 20 台)	SS-3000, 4000 (最多 20 台)	BL-3000, 5000 (最多 5 台)	α-4500, 5000 (最多 10 台)	CLS-4000 (最多 20 台)
CL-6000, 6500, 7000 (最多 10 台)	SS-6500, 7000 (最多 10 台)	BL-7000 (最多 2 台)	α-6500 (最多 5 台)	CLS-6500, 7000 (最多 10 台)

### 注意事项

- 使用无碳刷螺丝刀时, HI/LOW 切换开关必须置于 2 (HI) 的位置, 1 (LOW) 不能使用。
- 一次作业中使用多台螺丝刀时, 限于同一型号的螺丝刀 (比如: CL-2000 20 台)。不同型号的螺丝刀 (比如: CL-2000 10 台和 CL-3000 10 台) 混合连接会导致故障。应避免混接。

### MC-70L 规格

输入电压	AC 220V ± 5% 50 / 60Hz
功率	300W
输出电压	DC (直流) 30V 以下 HIGH (DC 约 28V) / LOW (约 20V) 2 挡切换 Max. 5A
外形尺寸 mm	320 (W) × 220 (D) × 153 (H)
重量	约 12 kg
AC 电源线	1.8 m 保险丝内置型 可以随意安装在插座上或拆下。
附件	主线 20m 1 组 (黑, 红)、支线 0.5m 10 组 (黑, 红) U 型元件 20 个

●附件只提供最多连接 10 台螺丝刀的配件。超过 10 台的配件需顾客另行购买。

## ■电源 MC-70L 配线方法

变压器背面有 (+) 2 个、(-) 2 个计 2 组输出接线端口。可以同时向相反的 2 个方向拉主线。如果只向一个方向拉线时，只使用 1 组即可。

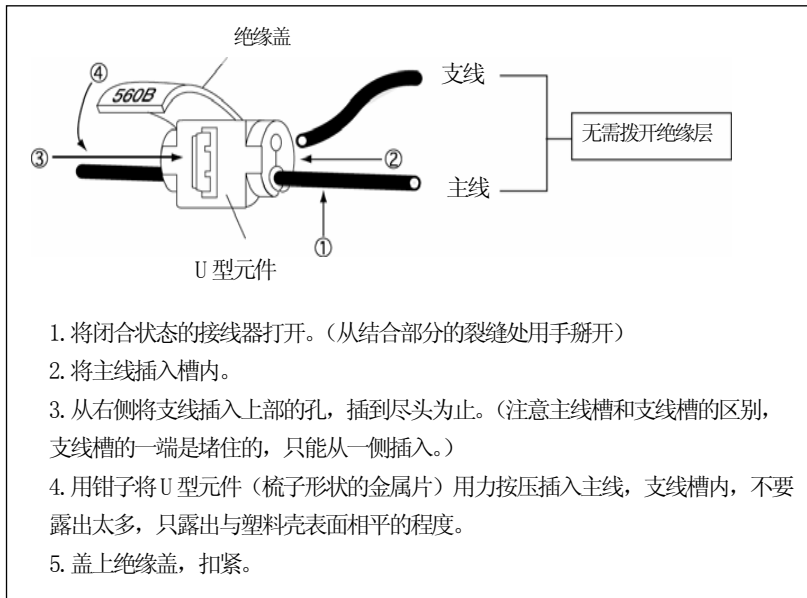
### (\*注意)

1. 主线与变压器的输出端口连接时（请参照部件名称图），必须将红线与 (+)、黑线与 (-) 正确连接。
2. 主线（作为附件备有）应在其长度范围内使用（20m）。如超过 20m，会产生电压变低现象、成为螺丝刀误动作的原因。

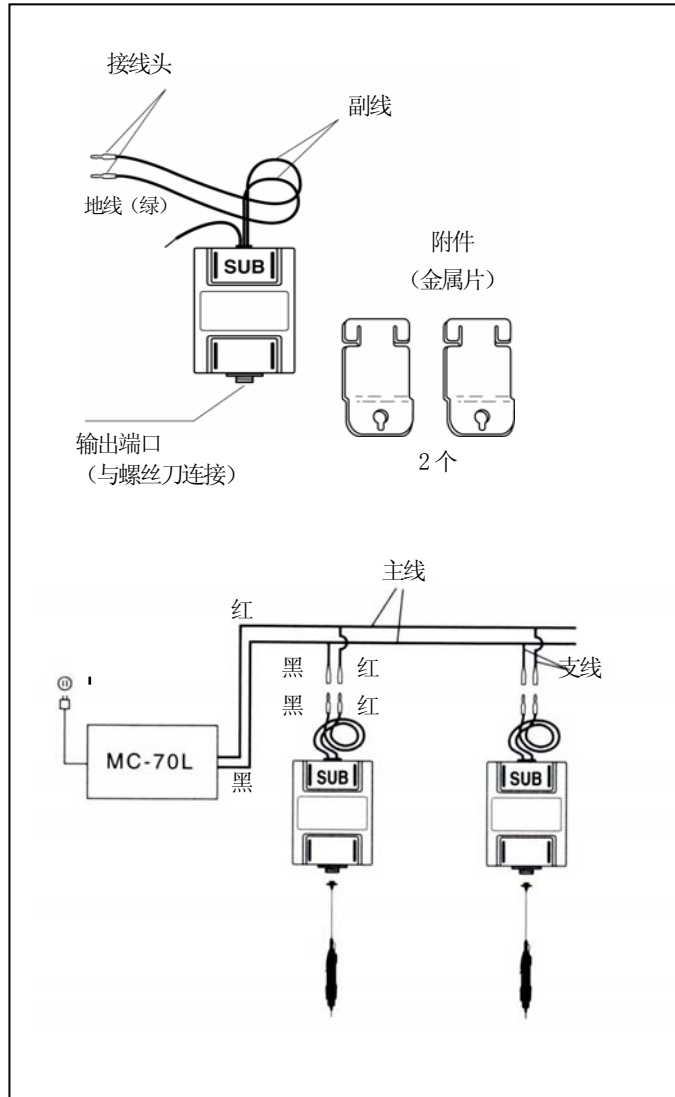
### 连接方法

1. 联接多台螺丝刀时，2 台相邻的螺丝刀之间要保持适当的间隔。
2. 控制盒的副线与支线连接，输出接口与螺丝刀连接（请参照右图）。同一个连线装置连接的主线与支线必需颜色相同。（都是红色或都是黑色）

### 使用连线装置的简便接线法（无需拨开绝缘层）



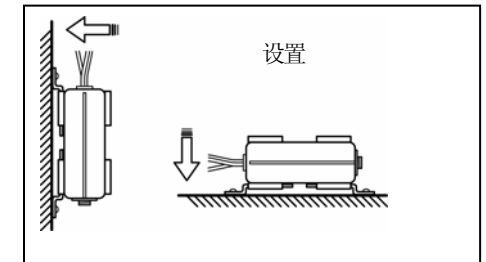
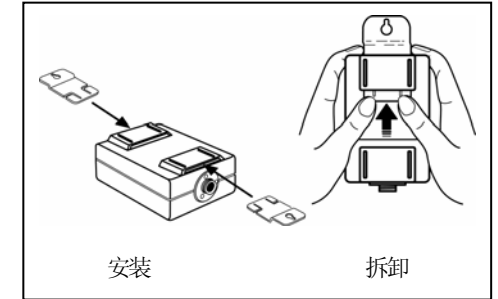
## 控制盒的各部位名称及主线，支线连接演示图



## ■ CB-105 固定用辅助零件的安装方法

CB-105 带有 2 个金属片。在使用前请安装到本体上。根据作业情况使用 1 个或 2 个。拆卸金属片时请按图所示用手指下按上提。

设置时请选择不妨碍电动螺丝刀线的场所、并必须在安定的操作台上牢固地固定后使用。



## ■关于售后服务

请将需要修理的变压器送至我公司指定的经销商。请不要在我公司指定以外的其他维修部进行修理，出现问题我公司将不负责任。有关售后服务如有不明之处请向经销商洽询。