

CL-9000

按压起动式
(付吸震支架)

株式会社 HIOS

总公司 邮编 270-2223

日本国千叶县松户市秋山 111-6

TEL:81-47-392-2000

FAX:81-47-392-7778

使用安全上的注意

1. 拆装刀头时、请确认螺丝刀是否处在绝源状态。

按压起动式只需轻轻一按就可起动。由于不注意按压会使刀头部高速旋转引起意外事故、所以在触摸刀头部前、螺丝刀本体⑨ FOR/OFF/REV 开关必须设定在 OFF (中间) 的位置、或关闭电源开关

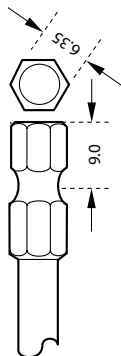
(“切”的位置)使螺丝刀处在绝源状态。

2. 大扭矩型会有相当的冲击、请用螺栓把⑩支座结实地固定在稳定的操作台等以后使用螺丝刀。

3. 为了安全、请按照下面规格的刀头进行使用。

(请注意) 若市售的刀头型号不符、CL-9000 不能使用。

适用刀头

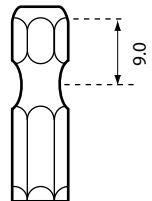
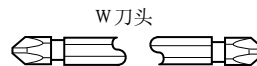


适用刀头是六角对边距
6.35mm、刀头末端到凹部长
度 9mm 规格的刀头。

不适用刀头



2个凹部刀头



刀头末端到凹部长度
不为 9mm 规格的不能
安装。

4. 为了维持螺丝刀以及电源的机能和安全、请绝对避免在易进水或油等场所使用。

5. 坠落或其它的冲击是导致故障和机能低下的原因。请充分注意螺丝刀以及电源的使用。

6. 切换旋转方向时、⑨ FOR/OFF/REV 开关一旦处在 OFF (中间) 部位、请必须使发动机完全停止后进行切换。

7. CL-9000 是外部碳刷式、客户方不能交换。

为防止碳刷的磨耗粉引起的绝缘低下、作为交换基准请参照以下的内容、提交弊社营业部。

①使用基准为 100 万回, 另外请以一年使用为时点进行螺丝刀的检测。

②使用中如发生旋转紊乱、异音、过热、能量不足等情况, 请停止使用并提交修理。

8. 请务必取下接地线。

使用顺序

1. ⑩请将支座固定在操作台上。
因支座承受冲击、请用三处安装孔来稳固地进行固定。
2. 请将⑥吸震托架通过①支柱、设定⑫滑动臂的高度。
拧松⑦蝶形螺丝、上下移动⑧吸震托环、在操作轻松高度处固定。用⑦蝶形螺丝固定。

(请注意)

用于固定的螺丝会因冲击而松动、请定期进行检测。

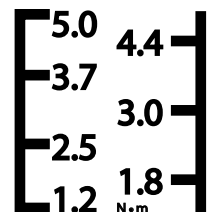
3. 请确认刀头的先端形状是否与适用螺丝的凹部吻合。
※ 为避免操作中螺丝头的损坏请进行确认。

4. 请将刀头安装到螺丝刀上。
⑮将接合轴按进主体侧、装上刀头。
※ 安装后、确认刀头是否确实已安装好。

5. ③请将螺丝刀电源线（5芯）与螺丝刀
②电源 CLT-80 连接、电源线与 AC220V 插座进行连接。
电源侧开 / 关的开关处于「开」、请确认开关指示灯是否亮灯。

6. 请设定操作所需的输出扭矩。
只需将扭矩调节螺母设定在所需分度的位置上
就可得到所表示的扭矩值。

分度表示扭矩的值



(请注意)

请把「输出扭矩值」作为大概扭矩值的基准来利用

• 拧松⑯扭矩调节螺母固定螺丝⑭扭矩调节螺母调节到大约基准的位置

※ 扭矩调节决定后、⑯调节螺母固定螺丝固定好。

7. 然后将 1 个螺丝试验性地拧紧。
将螺丝刀⑨ FOR/OFF/REV 开关拨到 FOR（正转）处、刀头先端部轻轻按接到螺丝头处、起动螺丝刀。当螺丝拧紧时、将刀头先端从螺丝头处离开。
8. 拧紧的螺丝使用 HIOS 扭矩测试仪测量螺丝的松缓度、拧紧度。螺丝旋紧程度如果弱可将扭矩调节螺母拧紧、若强可稍拧松。请这样通过微调节找到适合操作的扭矩调节基准。
9. 旋开拧紧的螺丝时、将⑨ FOR/OFF/REV 开关拨到 REV（逆转）处、使螺丝刀逆旋转。拧紧的螺丝也会通过数次有效的冲击变松。

(请注意)

切换 FOR / REV 方向时、螺丝刀在转动的情况下请先暂时停止发动机、再进行操作。

螺丝旋入的扭矩检测和螺丝刀的扭矩设定建议利用 HIOS 测量仪。

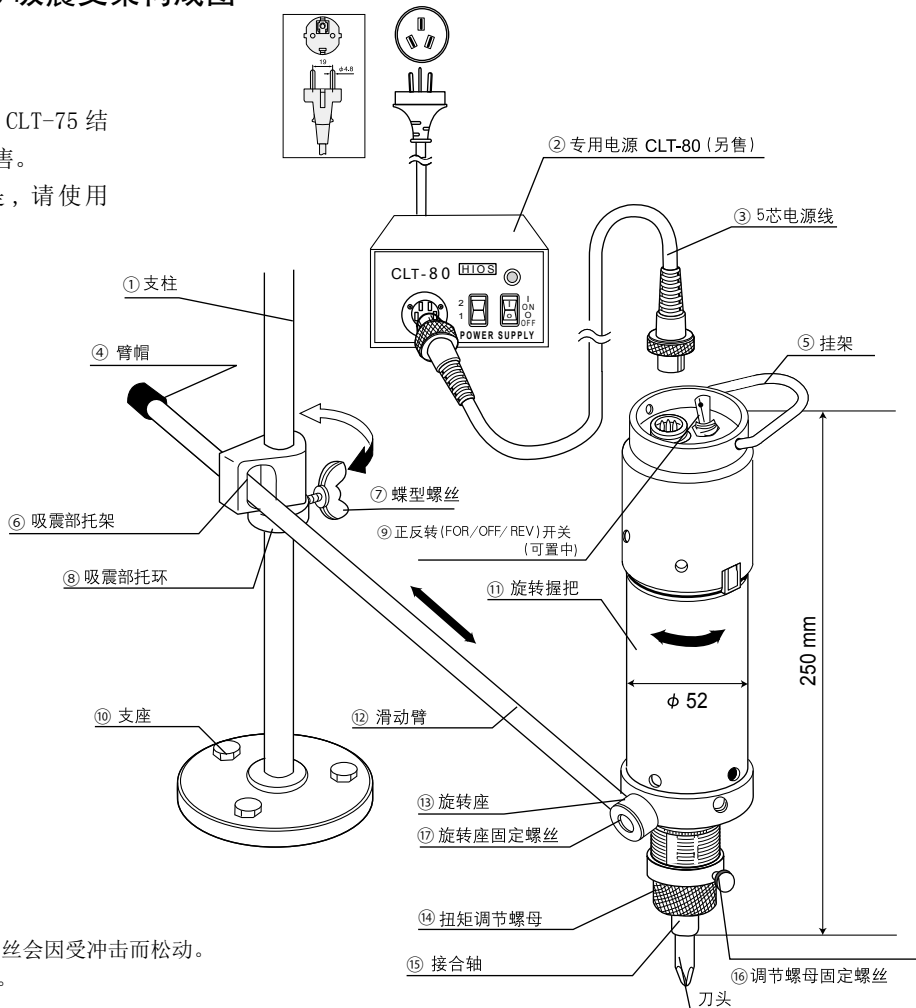
- 螺丝的旋出扭矩、增旋入扭矩的计测... 请利用 HDP 系列。
- 电动螺丝刀的扭矩设定、扭矩螺丝刀、扭矩扳手等测定具的检测... 有 HP 系列

在主页上可浏览到扭矩测量仪。

HIOS 主页：www.hios.com

■ CL-9000 吸震支架构成图

对中国的电源 CLT-75 结束了制造，销售。
取而代之的是，请使用电源 CLT-80



(请注意)

⑰ 旋转座固定螺丝会因受冲击而松动。
请定期进行检测。

■ 规格

| | | |
|-----------------|-------------------------|----------------|
| | | CL-9000 |
| 输出扭矩范围 | N·m | 1.2 - 5 |
| | ibf·in | 10 - 43 |
| | (kgf·cm) | (12 - 50) |
| 扭矩切换 | 无级调节 | |
| 无负载转速 (r. p. m) | HI: 544 LOW: 360* | |
| 适用螺丝规格 (mm) | 4.0 - 6.0 | |
| 重量 (g) | 2,360 (重量包括螺丝刀线和滑动臂) | |
| 适用刀头 (1/4 HEX) | 六角形对边距 6.35mm | |
| 吸震支架 | | |
| 滑动臂长 (mm) | 530(475) | |
| () 内是有效活动范围 | | |
| 支柱高度 (mm) | 570 | |
| 支座 | 座高 (mm) | 8 |
| | 固定螺栓孔内 (mm) | 6 |
| | 固定螺栓孔间距离 (mm) | 52 (正三角形边长) |

※ 请只用机用小螺丝使用 20V 的输出。

Hios Inc.

■ CLT-80 规格

| | |
|-----------|--------------------------|
| 一次侧输入 | AC100V - 240V 47-63Hz |
| 二次输出 | 2: (30V), 1: (20V) 2 挡切换 |
| 外观尺寸 (mm) | 116×210×55 (H)mm |
| 重量 (kg) | 1.37kg |
| AC 电线长度 | 1.8m (内接线) |
| 配件 | 备用金属配件 2 个 备用螺丝 4 个 |

部件构成 各 1 个

- 支座 ASSY: 支柱、支座、吸震部托架、蝶型螺丝
- 滑动臂 ASSY: 吸震部托架、带臂帽的滑动臂、旋转座、旋转座固定螺丝

■ 附件

| 刀头 | 螺丝刀电源线 |
|-------------------|----------|
| 六角形对边距 6.35 mm | |
| ⊕ #2 Ø 7 × 100 mm | 2 m (5P) |
| ⊕ #3 Ø 7 × 100 mm | 1 根 |
| 各 1 个 | |