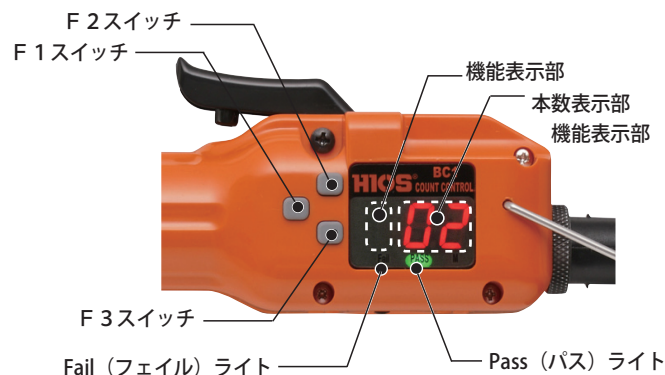


■カウンター表示部



(1) 本数表示／設定値表示部

- 通常モードでは、最初にねじ締め本数の設定値を表示し、カウント開始後は、残りのねじ締め本数を表示します。
- ねじの締付け毎にカウントダウンし、残りのねじ締め本数を表示します。

(2) 機能表示

- 設定モード時に設定項目に対応する記号を表示します。

(3) F 1 ボタン

- 通常モード時に2秒以上押し続けると、設定モードになります。
- 設定モード中は機能の選択に使用します。
- 設定モード中に2秒以上押し続けると、ブザーが2回鳴り、通常モードに戻ります。

(4) F 2、F 3 ボタン※

- 機能設定時の設定値の変更を行えます。
- 設定する機能により、設定値に制限があります。

(5) Pass (パス) ライト※

- ねじ締め結果が「OK」の場合に緑色LEDライトが点灯します。

(6) Fail (フェイル) ライト※

- ねじ締め結果が「NG」の場合に赤色LEDライトが点灯します。

※ドライバーを回転させると Pass ライト又は Fail ライトは消灯します。

■その他の操作

ねじ締め作業中に本数を初期設定に戻したい場合	F 3 スイッチを2秒以上の長押しにより、ねじ締め本数がリセットされます。
カウントタイマー設定時間の見つけ方	カウントタイマーで設定した秒数で締めつけると、 ●適正作業の場合→"ピッ"とブザー音が1回鳴る ●不完全な作業の場合→"なし" ブザー音が鳴らない場合、少しずつ設定値を上げて"ピッ"と鳴るまで調整してください。 ブザー音での確認は、ねじ締めの誤動作を防ぐ事に役立ちます。

■ご使用上の注意

- 従来のハイオス製外部カウンターと組み合わせて使用する場合、ドライバーのカウント機能と外部カウンターは同期しませんので、外部カウンターを基準にご使用ください。又は、ドライバーのカウント機能を「OFF」に設定してお使いください。
 - ・外部スクリューカウンターの組み合わせ可能な機種は次のようになります。
スクリューカウンター付き電源 BLOP-STC3
セパレートカウンター BLOP-SC1
- 電源 HI / LOW の出力設定を切り替えると、ドライバーの回転速度が変わります。その場合はカウントタイマーと逆転カウントタイマーの設定値にご注意ください。
- ドライバーと組み合わせできる電源は T-30BL 又は T-70BL になります。それ以外の電源との接続しないでください。
 - ・T-30BL : BLG-4000BC1
 - ・T-70BL : BLG-4000BC1、BLG-5000BC1
- 使用環境を整えてください。
 - ・周辺温度が + 5 ~ 40℃ の範囲を超える環境での使用は避けてください。
 - ・静電気が帯電している場合、除電を施してからご使用ください。

■特長

- OPC 出力が使用できます。
HIOS 製中継ボックス BLOP-AF と接続すると、P.L.C.、回転灯、表示灯、あるいはブザー音などでねじ締め作業を可視化する外部機器の活用ができます。
- カウント表示を消して、普通のドライバーとして使用ができます。
- ねじ締め時の空回りや逆転使用時はカウントしません。
- 簡単な操作と設定でねじ締め不良が未然に防げます。

HIOS®

ブラシレスドライバー スクリューカウンター内蔵 BC1

取扱説明書

(2013年11月現在)

取扱説明書 NO.WT-A053 13B

株式会社 **ハイオス**

〒270-2223 千葉県松戸市111-6

TEL : 047-392-2000 (代) FAX : 047-392-7778

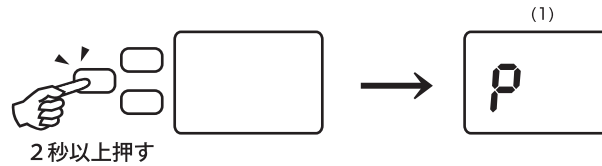
■設定機能一覧

(表示)	設定値 <初期設定値>	記号	設定内容
(1)	カウンター ON/OFF 設定 <0n>	P	0n : カウンター機能を使用します。 OFF : 通常のドライバーとして使用します。
(2)	カウント <n05>	n	ねじのカウント数を設定します。 設定範囲：1～99本
(3)	カウント・ タイマー <c.30>	c	確認締め、増し締めなどのねじの2度締め動作の カウントを防ぐための機能です。 動作時間を設定してください。 設定範囲：0.00～0.99秒 注：設定中にねじ締め動作を行うと、判定結果が 正常の場合、ブザーが1回鳴動します。
(4)	ワーク・リセッ ト・タイマー <t.1.0>	t	ワーク終了後ブザーが鳴っている時間設定します。 設定範囲：0.0～3.9秒 注：逆転カウント・タイマーの設定値を目安に設 定してください。
(5)	逆転カウント・ タイマー <r.0.4>	r	逆転カウントするまでの時間を設定します。 逆転カウントするまでの時間を目安とし、ワーク・ リセット・タイマーの動作時間を設定してください。 設定範囲：0.1～1.0秒 注：システム設定で、「逆転カウント有効」の設 定がされている時に動作します。
(6)	システム設定 <d03>	d	各ブザーの有無、逆転カウントの有効/無効を設 定します。 10位と1位の組み合わせで設定します。 ●10の位 0：ブザー有効/逆転カウント有効 1：ブザー有効/逆転カウント無効 2：ブザー無効/逆転カウント有効 3：ブザー無効/逆転カウント無効 ●1の位 2：トルクアップ・ブザー無効 3：トルクアップ・ブザー有効
(7)	オーバー・タイム /ショートタイム <u.3>	u	オーバータイム/ショート・タイムエラーを検知 するか、しないかを設定します。 0：オーバー/ショートともに検知しない。 1：ショート・タイムのみ検知する 2：オーバー・タイムのみ検知する 3：オーバー/ショートともに検知する
(8)	累積カウント <L00>	L	ねじ締め作業の累積本数が表示されます。 累積本数はカウンター ON・OFF 時に関係なく トルクアップした作業をカウントします。 表示の見方 1桁 : 10万回 10桁 : 100万回

■操作

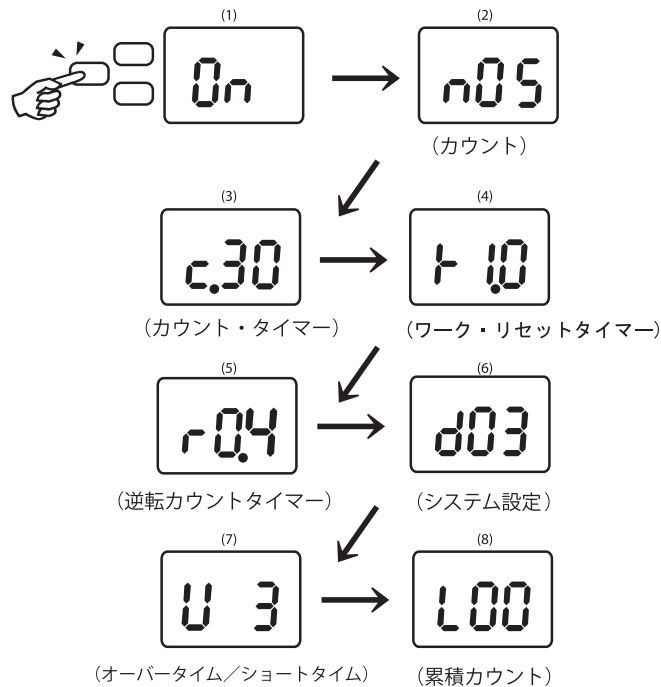
設定モードへの変更

通常モード時にF1スイッチを2秒以上押してください。
機能表示部に " P " が表示されて、設定モードへ移行します。



設定モード

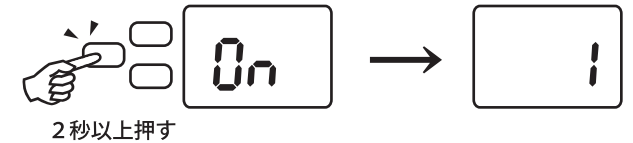
設定モード時にF1スイッチを1回押す毎に、設定項目が切り替わります。
設定機能の詳細については、「設定機能一覧」を参照してください。



■操作

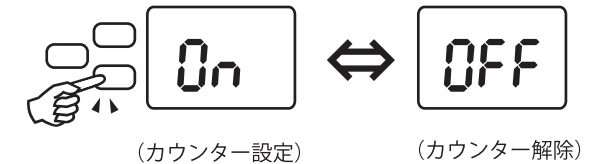
通常モードへ変更

設定モード時にF1スイッチを2秒以上押してください。
通常モードへ移行し、カウントで設定した数値が表示されます。



●カウンターON/OFF設定

F3スイッチを押すとOn/OFFスイッチが切り替わります。
(注：F2ボタンは使用しません。)

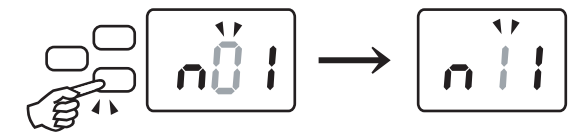


●各機能の数値設定

1. 設定モード時にF2スイッチを押す毎に設定桁が切り替わります。



2. F3スイッチを押すと数値が1づつ加算します。



注：“カウンター ON/OFF 設定” 以外の設定方法は全て同じです。
設定範囲については「■設定機能一覧」を参照してください。