

## このネジ、2°未満



### インタトルク® PAT. INTRTORQUE

インタトルクを採用するということ。

それはネジ締め不良撲滅への

最良の選択です。

選ばれるその理由は、

新設計のスーパーポイントによる

スムーズで素早い嵌合と、

最適化されたその嵌合精度。

インタトルク®が従来の問題を

解決に導きます。

# HIOS®

使う気持ち、開発への挑戦。

### 株式会社 **ハイオス**

本社 〒270-2223 千葉県松戸市秋山111-6 TEL:(047)392-2000(代)  
大阪営業所 〒550-0013 大阪市西区新町2-4-2(なにわ筋SIAビル18F) TEL:(06)6533-0903  
名古屋営業所 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内1-17-19(キリックス丸の内ビル9F) TEL:(052)219-5566  
山形工場 〒990-2346 山形県山形市高木5番地 TEL:(023)645-8100  
好振速電子(深圳)有限公司 深圳市南山区蛇口太子路1号新时代广场11CD号 TEL:(86)755-26674278

ねじ工場

HIOS 東洋精密螺丝(東莞)有限公司  
中華人民共和国広東省東莞市鳳崗鎮官井頭銀井路辺  
TEL:+86 769-87518381

鍍金工場

HIOS 深圳市嵩恒升实业有限公司 (HIOS 東洋精密専用工場) 鍍金工場工業団地内  
深圳市龙岗区坪山镇汤坑村马峦工业园 深圳市嵩恒升实业有限公司  
TEL:+86 755-89925205



ISO9001:本社/山形工場 ISO14001:本社/山形工場

[www.hios.com](http://www.hios.com)

※ 仕様および外観は予告なく変更する場合があります ※ カタログ記載内容:2013年6月現在 カタログ番号 WK-F010(13A)

### インタトルク規格表

ネジサイズ	M1.2	M1.4	M1.7	M2.0	M2.6
ドライブサイズ	IT2	IT3	IT4	IT5/IT6	IT8

ネジサイズ	M3.0	M3.5	M4.0	M5.0	M6.0
ドライブサイズ	IT10	IT15	IT20	IT25	IT30

ネジ寸法はJICIS、JIS規格に準じています。

表記以外の頭部特殊形状及び、表記が(－)印のネジをご希望の際は、弊社ファスナー部までお問い合わせ下さい。

**インタトルクは、ヘキサロピュラとの互換性を確保しています。**

現在ヘキサロピュラのネジをお使いでもドライバービットを廃棄する必要がありません。

最初にネジ側をインタトルクにご変更頂いた場合、ドライバービット側はヘキサロピュラでもお使い頂けます。

お持ちの在庫がなくなり次第、インタトルク専用のビットへご変更頂ける為、無理なくインタトルクへ移行することが出来ます。

**インタトルクで組まれた製品でも、ヘキサロピュラ専用ビットで外す事が可能です。**

互換性確保により、修理やメンテナンス等のアフターサービス時にインタトルク専用のビットがなくても困ることはありません。

インタトルクに関するお問い合わせは、ファスナー部直通電話をご利用下さい。

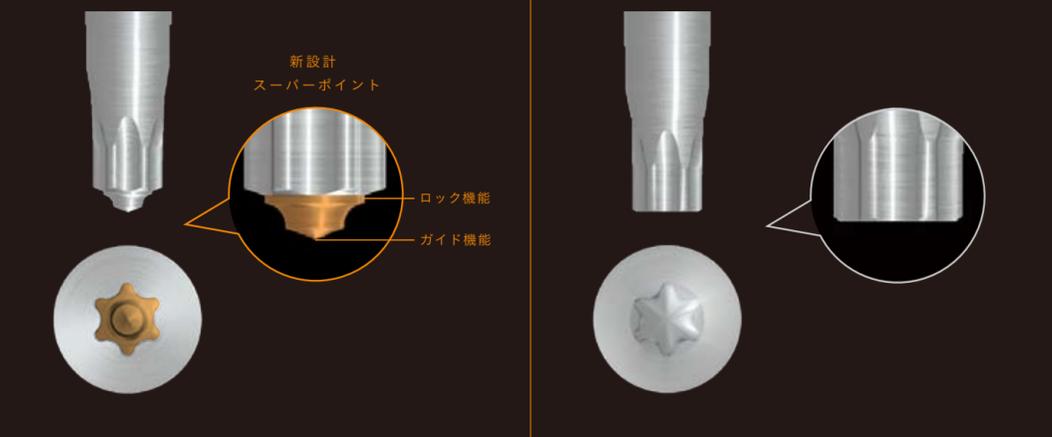
(047)392-2090(直通)



形状比較

インタトルク

ヘキサロビュラ



先端部	テーパ	先端部	フラット
ガイド機能	リセス内部に入りやすく誘導する。		
ロック機能	リセス中心部に誘導し、さらにぐらつきを防止する。		

嵌合プロセス

インタトルク

ヘキサロビュラ



ポイント	ビットとネジが素早く嵌合してネジ頭部に傷やダメージを与えません。	ポイント	ビットとネジが嵌合しにくく、ネジ頭部に傷やダメージを与えやすい。
ステップ1	リセス内部にビットを誘導する。(ガイド機能)	ステップ1	リセス内部にビットを誘導できない。
ステップ2	リセス中心部にビットを誘導する。(ロック機能)	ステップ2	リセス中心部にビットを誘導できない。
ステップ3	ビットを僅かに回転させると嵌合する。	ステップ3	ネジ頭部でビットが空転し嵌合しにくい。

インタトルクWebサイトでは、実際の動きを3Dで再現(比較)した動画をご覧頂けます。ぜひご利用下さい。

<http://www.hios.com/intrtorque>

インタトルクの最大の特徴は新設計のスーパーポイント。従来品に比べ、3つの点で優れた性能を発揮します。

スーパーポイントの3つのメリット

1 驚異の嵌合

作業時のぐらつきが原因のネジ締め不良を大幅に低減。横締めにも安定した締結力を発揮します。さらに嵌合過程でネジ頭部に傷を付ける事がなく、鍍金の剥がれ落ちを防止します。

2 卓越した作業性

ネジを抑えながら作業する必要や、持ち替えなどの無駄な工程を省く事ができ、疲労を軽減すると共に作業効率を高めます。

3 自動化にベストマッチ

従来では難しかったネジ自動供給器に対応。<sup>※</sup>精度と安定性の高さが要求される自動化に実力を発揮します。<sup>※</sup>(精密 JCIS M1.2 から対応)



(ガイド&ロック機能)

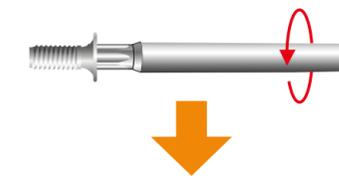
ビット先端部をリセス中心部へ確実に誘導し、さらに、ぐらつきを防止します。

インタトルクは、嵌合時の水平傾き角度 2°未満。

それは、嵌合精度の高さを意味すると共に、作業性向上をもたらします。

インタトルク 2°未満

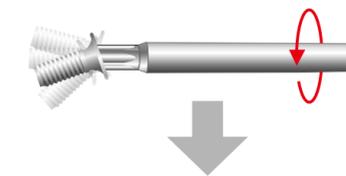
ドライバーの回転を加えてもネジがぐらつかない。



傾かない。ぐらつかない。落ちない。  
ネジ締め作業時間を最大約 40%<sup>※</sup>短縮

ヘキサロビュラ 約 9.5°

ドライバーの回転を加えるとネジがぐらつきやすい。



ネジを落とさずワークの穴まで確実に運べる。スムーズかつ真っ直ぐ入る。



ネジが傾きやすいのでワークの穴に入りにくい。



※ネジかじりの原因

※1 インタトルクとヘキサロビュラ (T8M2.6x6) を各 20 本ずつドライバー BLQ-5000、ネジ自動供給器 HS III-26 の組み合わせで締め付けテストを行った結果に基づく目安です。