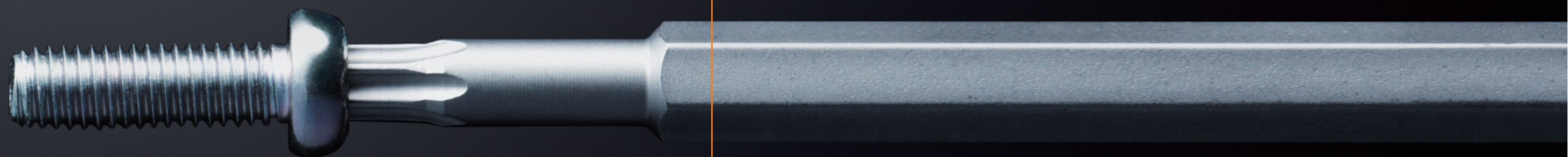


倾斜角度 2° 的螺丝



INTRTORQUE® PAT. 

选择INTRTORQUE,

是减少螺丝紧固不良的最好选择

选择INTRTORQUE的理由是:

新设计的超级点,

能平稳、快速地使螺丝与刀头咬合,

达到最贴切的嵌合精度。

INTRTORQUE将引导解决以往的问题。



HIOS INC.

总 公 司 111-6 Akiyama, Matsudo City, Chiba Pref., Japan 270-2223 电话: +81 (日本) 47-392-2001
 大 阪 营 业 所 18F Naniwasuji SIA Bldg., 2-4-2 Shinmachi, Nishi-ku, Osaka City, Japan 550-0013 电话: +81 (日本) 6-6533-0903
 名古屋营业所 9F Kirix Marunouchi Bldg., 1-17-19 Marunouchi, Naka-ku, Nagoya, Aichi Pref., Japan 460-0002 电话: +81 (日本) 52-219-5566
 山 形 工 厂 5 Takagi, Yamagata City, Yamagata Pref., Japan 990-2346 电话: +81 (日本) 23-645-8100
 好握速电子(深圳)有限公司 深圳市南山区蛇口太子路1号新时代广场11CD号 电话: +86 755-26674278

螺丝工厂

HIOS 東洋精密螺丝(東莞)有限公司
 中华人民共和国广东省东莞市鳳崗鎮官井頭銀井路边
 电话: +86 769-87518381

电镀工厂

HIOS深圳市嵩恒升实业有限公司 (HIOS東洋精密专用工場) 鍍金工場工業団地内
 深圳市龙岗区坪山镇汤坑村马峦工业园 深圳市嵩恒升实业有限公司
 电话: +86 755-89925205

规格及外形设计今后可能会有部分变动, 恕不另行通知。 目录册记载的内容为2013.7月时情 目录册编号: EK-F010(13A)

INTRTORQUE规格表

螺丝尺寸	M1.2	M1.4	M1.7	M2.0	M2.6
梅花槽尺寸	IT2	IT3	IT4	IT5/IT6	IT8

螺丝尺寸	M3.0	M3.5	M4.0	M5.0	M6.0
梅花槽尺寸	IT10	IT15	IT20	IT25	IT30

螺丝尺寸遵照JCS、JIS规格。

如果您想购买目录册上记载以外的特殊螺丝, 请垂询我司紧固部。

确保了INTRTORQUE与普通梅花螺丝的互换性。

即使现在使用的是普通梅花螺丝, 也不必废弃掉原有的螺丝刀刀头。

如果最初将螺丝更换成INTRTORQUE, 螺丝刀刀头是梅花形的话也是可以使用的。

直到库存用尽, 由于可以更换成INTRTORQUE专用刀头, 自然而然向INTRTORQUE进行转换。

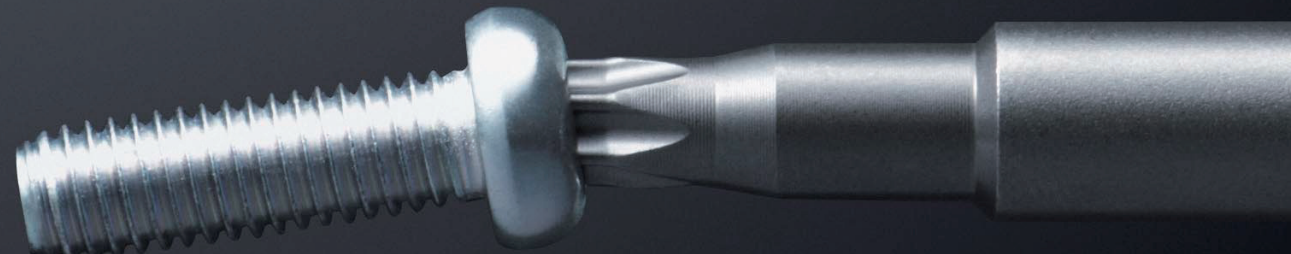
用INTRTORQUE组装的产品, 也可以用普通梅花螺丝专用刀头来进行拆解。

由于保持了互换性, 在进行维修以及维护保养等售后服务时, 即使没有INTRTORQUE专用刀头, 也并不会觉得为难。

有关INTRTORQUE方面的询问, 请拨打紧固部直线电话。 (047) 392-2090 (直线)



www.hios.com



形状比较

INTRTORQUE	普通梅花形		
尖端部分	锥形	尖端部分	平坦的
引导功能	引导使之容易进入凹处内部		
锁定功能	引导进入凹处中心部位，并防止晃动。		

嵌合过程

INTRTORQUE	普通梅花形		
关键点	刀头与螺丝很早就咬合上，不会给螺丝头部造成划伤或损伤	关键点	刀头与螺丝不容易咬合，容易给螺丝头部造成划伤或损伤。
步骤1	将刀头引导向凹处内部（引导功能）	步骤1	不能将刀头引导向凹处内部
步骤2	将刀头引导向凹处的中心部分（锁定功能）	步骤2	不能将刀头引导向凹处的中心部分
步骤3	只需将刀头稍微转动几下就嵌合上了	步骤3	刀头在螺丝头部空转，很难嵌合

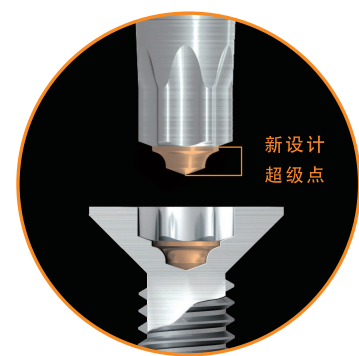
网页上有INTRTORQUE 3D动画，生动再现实际的动作。欢迎点击使用。

<http://www.hios.com/intrtorque>

INTRTORQUE最大的特征就是采用新设计的超级点。和以前的产品相比，发挥了3个卓越的性能。

超级点的3个优点

- 1 令人叫绝的咬合精度**
大幅度降低了由于螺丝晃动引起的螺丝紧固不良。在横向紧固过程中也能发挥稳定的缔结能力。而且，在螺丝和刀头的咬合过程中，螺丝头部不会受到损伤，有效防止电镀层剥落。
- 2 杰出的操作性**
作业人员不需要一边按螺丝一边拧装，省去了换手等不必要的工程，在减轻操作人员疲劳感的同时，提高了作业效率。
- 3 自动化方面的规划**
重点针对螺丝自动供给机，这在以前是一个重大的难题。在精度和稳定性方面都要求甚高的自动化领域发挥自己的实力。*(针对精密螺丝JCS M1.2及以上)

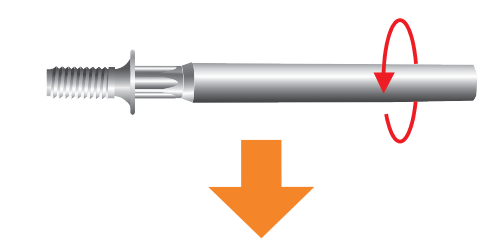


(引导和锁定功能)
将刀头前端引导滑入凹处的中心部位，并防止晃动

INTRTORQUE在咬合时，倾斜角度不到2度。这意味着高度的嵌合精度，更提升了操作性能。

INTRTORQUE倾斜角度不到2度

加上螺丝刀的旋转，螺丝也不会晃动

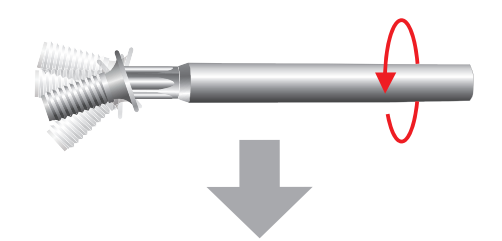


不倾斜。不晃动。不掉落。

螺丝紧固作业的时间最大能缩短40%.*

普通梅花形倾斜度约9.5度

加上螺丝刀的旋转，螺丝很容易晃动



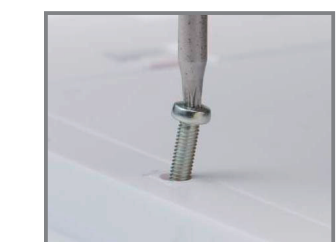
螺丝不会掉落，稳当地输送到工件的孔位



螺丝在工件的孔位顺利地垂直进入



由于螺丝容易倾斜，不容易进入工件的孔位



造成螺丝粘结的原因

*此数据是将BLQ-5000电动螺丝刀、HSIII-26螺丝自动供给机组合使用，拧装INTRTORQUE和普通梅花螺丝（T8M2.6X6）各20颗，根据测试结果得出的数据。