比7%増を目標として、

業計画では、

売上高昨年

先ず、令和4年度の事

動は、コロナ感染症第4

持続可能な」

世界、光に

来ました。一方、組合活 り4億円を上回る事が出 合計4億円で、目標額よ 合員各社の業績は、年間

組合事業にご協力を賜

中に脅威を与えました。 イナによる戦争は、世界 ました。ロシアとウクラ

一幅な値上げや副資材、

エ

来のロシアウクライナ戦

同じく、鉄鋼各社の大

さて、本年は、どの様

しての取り組みに、 世界の実現を共通目標と

ます。

勿論、

ねじも含ま

視していかなければなら

理

守俊義

ない年になりそうです。

昨年は、サッカーワ

3万点とも言われており

自動車一台の部品は、

透明ではありますが、こ

注 不

ネルギーコスト

(電力料

争は依然激化し、長引く

して「カーボンニュー においても、環境問題と 見えていました。当業界

ラル」があります。一昨

のハイブリットや水素エ 化一辺倒にならず、現在 れますが、今後は、

ルドカップが開催され、

ンジンの部品の供給も安

定的に継続されること

激闘から、熱い感動をも 侍ジャパンの選手たちの

理 理 関理中理 関理 副理 副理 副理 会代

事 事 長事 長事 長事 長事 長事 長事

北樫後長望嶋藤高佐

井本藤川月田田須藤

人之雄恭人守彦行則

HP: http://www.fii.or.ip

会

部支部

谷

敬隆晴裕紀

本国中が大いに盛り上がらいました。そして、日

昨年中は当

厚く御礼申

し上げま

明けましておめでとう

により、

令和3年度の組

年

頭

所

感

一文字が「戦」に決定し昨年一年の世相を表す

ました。

上げラッシュに脅かされ

ったと思います。

とでコストダウン 試験用に分けるこ 試験用と引張ばね

の試験機として、

デイサービス

アップに励んでいる。介護専用

て開発を進めていきたい」とし

今後の需要拡大を見越し

国内57億円、輸出1億

合計58億円でスター

いたしました。

昨 年

当組合主要客先の工

数が減少しつつある状況 た。現在、コロナ感染者 の情報交換となりまし 会は、主にWeb会議で 事会・販売部会・技術部 波、第5波の影響で、理

争

が続いております

今なお終結の見えない戦

籴

ガス、

油)等全ての

戦争は、

間違いなく、今

工業協同組合 理事日本ソケットスクリュ

理事長

平栗 徳夫

造の安定にも大いに寄与 てもまた、日本の産業構 が、私共ねじ業界におい

りました。

般社団法人

するものと思っておりま

自動車業界にお

を鑑み、

本年は徐々に活

又、国内では円安の加速

社の製造コストを大幅に

ものでしょう。

混迷が続く世界ではあ

命が延び、

更に自動車の

0

ッテリー能力、寿

「塩」と言われ、

なくて

活躍を祈念申し上げま 皆様のご健勝と更なるご 期待して、2023年

Ò

各業界の益々の躍進を

古来、ねじは産業の

サス

航続距離が長くなる製品

後の産業構造の変化が

ルプス精工㈱社

関中部 西部

支部気付)

※連絡先は本部と同じ

▲○六(六九七四)七四七二五番一六号毎日東ビル五階

bz.jp 三四)五八三

一一一一一一一

三四)○五四六

はならない物ですが、今

す

生産資材の値上げは、

各

後の状況を不透明にする

が現実味を帯びてきてお

年より自動車電動化の波

引き上げました。それに

会員各位も価格改

により、私たちの生活

電気、ガスから食料

動をコロナ禍以前の状況

(3)

明けもあり、

いち早く受

に戻してまいりたいと思

いては、中国のコロナ禍

堀尾社長

0·1mN~、最大

技術を応用したもの

プ、最小荷重表示

張両用の3タイ

の判定区分を簡単に測定できる ザインフードやスマイルケア食 ひとつ。これはユニバーサルデ スター(介護食試験機)もその る。昨秋発売したケアフードテ

試験機で、従来のばね検査機の

容量~ 14機種。

圧縮ばね k N ま で

カーの強みを生かして開発

堀尾社長は「ばね試験機メー

尾社長、新たな展開については

していくことが使命」と話す堀

戸津社長(左)とサステナブル 経営推進機構の石田秀輝理事長

一般日本ねじ研究協会

東京都港区芝公園 3 丁目 5 番 8 号 (機 械 振 興 会 館) 電話 東京 03 (3436) 4988

長

長

会

〒105-0011

会

副

澤

稲

俊

佐藤義則川井謙一

田淳

行

「顧客の様々なニーズに対応

「現在、半導体の検査装置を試

た。展示会にも出展し、

認知度

H市、堀尾洋介社長)は、ばロ本計測システム㈱(奈良県

堀尾洋介社長)は、

日本計測システム

ばね試験機を軸に

ね試験機「PROシリーズ」

実現した製品。最小荷重表示0

同社の看板商品であるPRO

ップをしているが、外観のデザ

けている」と話す

SDGsの取り組みも進めて

術・ソリューション・ビれた製品・サービス・技

れた環境配慮が組み込ま

能を強化するなどバ

ハージョンア

題解決に貢献する製品と位置付

など介護市場向けに展開して

当社としては、

世の中

両シリーズとも発売以来、

を図っている。

空宇宙分野医療機器や航

機構)において「奨励賞」

社長が出席して表彰を受

式典当日は同社の戸津

締結システム」で「奨励

賞」を受賞。下記の通り

荷削減に貢献する「ねじ

けた。エコプロアワー

評価を受けている。

日本市場において優

ド」(主催:一般社団法

テージで表彰式が行われ

フサイクル全体の環境負

ハイオスは、製品ライ

イトで開催された「エコ

していた。

プロ2022」の特設ス

を受賞した(本紙既報)。

り、大臣賞4件、優秀賞

6件、奨励賞6件が決定

12月8日に東京ビックサ

「第5回エコプロアワー

人サステナブル経営推進

ーズは、高精度と高機能を

(検査室向け)、

「JOBシリ

•01mN~、最大容量~

0 0 k

与え、信頼関係を保っている。

社屋に取り付けたソーラーパネ

サステナブル経営推進機

ジネスモデルを表彰する

サ

キュラーエコノミ

構の制度。第5回目とな

資源面および経済面でよ

に向けて効果的であり、

り高い効率へと改善でき

る今回は43件の応募があ

近年はばね試験機に加え、

新

その点も従来の顧客に安心感を インはあまり変更していない

いる。

10年ほど前に竣工した新

たな製品開発にも乗り出してい

いる電力は、

太陽光発電で発電

献。現在、本社工場で使用して 荷を削減し地球環境保全に貢 ルで太陽光発電を行い、環境負

る。今後は電気量を見える化

した電気量で大半を賄って

し、節電意識を高めていく。

め、多彩な製品ラインアップを

ズ」(製造現場向け)をはじ

Nまで13機種×3グレード。 性能で多機能、高耐久性、安全

高

拡張性を追求している。

張専用、圧縮・引

ズは圧縮専用、 方、JOBシリー

多彩本製品開発に挑戦

潤製作所 葉製は越谷工

スタッドボルトや機械 として稼働させている。同社は特長ある3拠点を活かしながら幅広い製作所(埼玉県越谷市)を昨秋に吸収合併(本紙既報)して越谷工場㈱潤製作所(埼玉県草加市、小野良一郎社長)は、子会社の㈱干葉 材質・形状に対応していくほか、新領域への参入も狙う。 に100%子会社化。昨する千葉製作所を一昨年

シフトを行い社員間の交拠点で今秋を目途に人材 流や育成を進める。自動 第2工場、越谷工場の3 秋に吸収合併して越谷工 合併により本社工場、

拠点の特長活かし

ットや加工部品を得意と

てNC旋盤による特殊ナ

て、真鍮製品を中心にし 事業領域の拡大を見据え を進めてきた中で、生産 潤製作所は内製力の強化

パシティー

-の拡大や

加工品などを得意とする

を、

精密加工分野の製品サンプル していく。 見据える新た 長産業で国内 な市場は、成 小野社長が



ハイオス

表彰式に

戸津社長

生産率も高い

小野社長

多彩な機種を扱う本社・ 第2工場で経験を積ませ 機のみの越谷工場の社員 汎用から自動機まで 一工品、越谷工場はこれま ルト、第2工場は精密加 いく」と意気込む。 作所の基準に引き上げて 工化を目指している潤製 本社工場はスタッドボ

越谷工場にある同機

伸ばしてきた。

日部市、

、中村稔社長) は、

てआ種を広げ て販売を拡大 特長を活かし ぞれの拠点の で得意として きた真鍮・ア ルミ品に加え 種のバー材供給機付のN り



「ねじ締結システム」が、 田区、戸津勝行社長)の ㈱ハイオス(東京都墨

る事で全体の技術力の底 越谷工場について「多能 上げを狙う。小野社長は

越谷工場の真鍮製品サンプル 導入する。精密 を高めてこれら 加工分野の能力

ウを活かして新規受注を あげ、独自の 同社はこれま

テクチュアル(株) に社名変更

日新精機

(埼玉県春 創立50周年を迎えるにあたり2月1日に社名を「ニッシン・パーテクチュアル株式会社」へ変更する。「PerTechtu a1 (パーテクチュアル)」には、「Perpet ual (永続的な)」「Technology (技術)」の意を込めた。

は「非効率な作り方を自

三次元測定機を C複合旋盤と、

を伸ばしてきた。売上規 を伸ばしてきた。売上規 を加えて相乗効果を高め

が強みだ」と話す。 こう の売上(単体)は初めて一ていく。 昨年9月期決算

構築補助金の活用によ 第2工場には事業再 などを拾い 加工技術や自動化ノウ でメーカー減少 により加工先の 行き詰った案件 ットにしてい 新市場をターゲ

奨励賞

関 東

る。更に、新製品の10 は、メンテ・リペア・リュースを行うサーキュラーエコノミー型ビジネスモデルの実践においても、ねじの締結・取外したがが製品にはといっており、CO2排出量のており、CO2排出量のており、CO2排出量のでおり、CO2排出量のでおり、CO2排出量のでおり、CO2排出量のであった。

実現させている。

る解体のしやすさや再組

し、リサイクル時におけ

ねじ締め不良を削

組

八合

八協

会 会

立への繰り返し対応は、

ケ 化1

完全子会社

日本電産㈱(京都市) と工作機械メーカーのニ デックオーケーケー㈱ (兵庫県伊丹市)は、昨 年12月12日開催の両社の 取締役会において、日本 電産を株式交換完全親会 社とし、ニデックオーケーケーを株式交換完全子 会社とする株式交換完全子 合社とする株式交換を行 うことを決議し、同日に 両社間で株式交換契約を

116 0014 F電東 A R X 話都

· ○三(三八○七)八三八六 ・ ○三(三八九一)一一四一代 ・ ○三(三八〇七)八三八六 伊藤税務経営事務所(株) サトウ精機(株) 新昭 和別の日本の保険(株)

副理 理 事 事 事 長長 浅加小長肥池山後長一芝平 藤倉川田田崎関島 大哲敬怜信宏満 達安眞 郎悟也芳之郎治之武朗宏澄

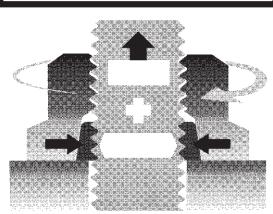
鋲 釘 \mathbf{L} 組協同 FAX〇三 (三八〇七) 九東京都荒川区東日暮里六-九九 六 六 二 五 五 一 三一五

東 部 フ 副理事長理 事 長 ア ス ナ 役磯山望 員貝村月 同 一 政 紀 組

謹 賀 新 年

Omega Lock





■サイズ···M6以上 ■材 質···SWCH, S45C、SUS303 ナットの締込みにテーパーリングが同調し、軸力との合力は どんな方向の衝撃的振動にも負けません。

■製造/発売元



社 〒556-0005 大阪市浪速区日本橋3丁目7番2号 TEL06-6644-1311 FAX06-6633-4768 開発事業部(オメガロック) TELO6-6632-1075 資料で請求は上記開発事業部まで



株気 F電埼丁 F電埼〒 F電埼干 F電埼玉 サ A X O 四八 (O 四八 () A 土 X話県 358-0014 **ス ズ キ 機** **・工具販売・メック処理加工 X話玉 XE. 成金属 X話県 和 日 O四九 (二 二 五) O四八(八 五 O四八(八 五 O四八(八 五 こいたま市桜区西堀一 O四(二九九 九九 九九 九九 九九 四回市 第二 ĪIÏ **I** 回面上 ジッ 六六折 五五上 三三寺四四九八八四八八四 六三_四 三二 | ツス銅線 ∴六内 ○○間 四四) 九九二 (株) ~~~ ~~~ ~~~ ~~~ ~~~ 五五八 七五二 八潮工場 九九^木 一 I 商 tt_± ΟΞ-七七二 000 二二八 八七七 四八五 ==0 五八二 二五1 ΛΛ| --0 tO五 螺 電 所 八五一 (株) 五一二 Ξtt 会 鋲 螺 【50 音順】 び う 5 い あ さ か ょ か 株間 津加 有間 株 東超 丸超 F電埼〒 F電東〒 F電埼干 F電埼干 京 A 京 1 X話都 4 A 玉 3 X 話 県 1 A 玉 3 両 A 玉 3 X 話 県 4 〇四九 (三方) 〇〇板 | 三三橋 0 〇〇和 (四四光) 八八市] 三三区 三三前 九九野 **精** エ 面面米 超 四四新 七七四)二二南萩島二 五五町 製 五五東 三三川 六六町 九八富二二四 tt I タ 四三人 √√, Ŧ ا <u>ښ</u>ن 五五। 一三保 ΞΟΞ 九九八 五五 00 八八 五七四九〇一九〇一九〇一 ΞΞΰ tΞ === tΞ tΞ_ til **所** ==-too **所** 新年おめでとうございます



同男篤人合

(株)オチアイ代理店 アサヒアペックス株式会社

ISO 9001·ISO 14001認証取得



JΔB QS, EMS ISO 14001 Accreditation R006, RE018

URL http://asahi-apecus.co.jp

〒537-0001 大阪市東成区深江北3-3-8 TEL 06-6976-2021 FAX 06-6976-0633