

ハイオス



自動化推進ネジ「インタトルク」、 電動ドライバー「熟練工」

ハイオス（東京都墨田区、戸津勝行社長）は、自動化推進ネジ「インタトルク」とネジ締めのエラーを検知する電動ドライバー「熟練工」を提供している。組み合わせると誰でも一定品質のネジ締めができるほか、ネジ締めの製造履歴管理（トレーサビリティ）を実現する。自動化やデジタル変革（DX）の一環で、自動車や家電など幅広い業界で広まっている。

一般的な十字ネジはカムアウトでビットが摩耗しやすく推力も必要なため自動化には不向きだ。だが、インタトルクは「ヘクサロビュラ」と呼ばれる星形ネジを改良し、ビット先端に突起「スーパー・ポイント」をつけた。ビットとネジがぴたりとはまる位置まで確実に素早く誘導し、最後にロック部が奥までしっかりとはまる。安定したネジ締めを実現す

る。従来の十字ネジで安易に自動化するとネジ締め不良が多発し、その度に製造ラインが停止するからだ。安価なネジに切り替えたところで総コストは何十、何百倍も高くつくてしまう。戸津社長は「自動化に適したネジを使わないと、チョコ停（繰り返し発生する短時間のライン停止）が多くなり工程が滞ってしまう。世界最高峰のレーシングカー

ハイオス（東京都墨田区、戸津勝行社長）は、自動化推進ネジ「インタトルク」とネジ締めのエラーを検知するほか、そのデータを常時サーバーに送信する。締結したすべてのネジの情報を提供している。組み合わせると誰でも一定品質のネジ締めができるほか、ネジ締めの製造履歴管理（トレーサビリティ）を実現する。自動化やデジタル変革（DX）の一環で、自動車や家電など幅広い業界で広まっている。

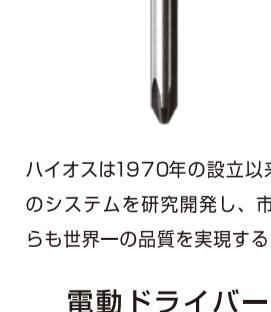
熟練工はネジ締めの回転のパルス数をカウントすることで基準値をはずれたネジ締めを検知するほか、そのデータを常時サーバーに送信する。組み合わせると誰でも一定品質のネジ締めができるほか、ネジ締めの製造履歴管理（トレーサビリティ）を実現する。自動化やデジタル変革（DX）の一環で、自動車や家電など幅広い業界で広まっている。

『フォーミュラワン』には一般的なガソリンではなく専用燃料が必要だが、ネジ締めも同じだと話す。アナログだったネジ締めの課題をデジタル化で解決するところにインタトルクの価値がある。インタトルクを導入した自動車部品メーカーでは不良率を従来比で95%も削減したという。しかし、戸津社長は「これまでの50年は下積みで、これからがス

ネジ締めをデジタル化 安心・安全広げる

ある。従来の十字ネジで安易に自動化するとネジ締め不良が多発し、その度に製造ラインが停止するからだ。安価なネジに切り替えたところで総コストは何十、何百倍も高くつくてしまう。戸津社長は「自動化に適したネジを使わないと、チョコ停（繰り返し発生する短時間のライン停止）が多くなり工程が滞ってしまう。世界最高峰のレーシングカー

タート。自動化という時代の流れに乗れるだけの材料はそろっている」と話す。未だにネジ締めの多くは、一本一本のネジが確実に締まったかどうかを確認し、データを残す履歴管理（ISO）でもネジ締めの品質管理は求められない。だからこそ、ネジ締めのDXを推進し、安心・安全なネジ締めを広めていく。



HIOS PAT. ネジ

ラインを止めない自動化
「インタトルク」

HIOS®

世界90カ国以上の
モノ作りの現場で
活躍しています。

ハイオスは1970年の設立以来、ねじ・電動ドライバー・トルク計測器と、締結分野に関する一連のシステムを研究開発し、市場の一歩先を見据えた製品の製造・販売を行ってきました。これからも世界一の品質を実現するために、常識にとらわれることなく、新たな挑戦を続けていきます。

電動ドライバー

安心・安全のための品質管理に
「熟練工シリーズ」

HIOS PAT. ネジ

ラインを止めない自動化
「インタトルク」

トルク計測器

ドライバーのトルク管理に
「HP シリーズ」



株式会社ハイオス 〒131-0045 東京都墨田区押上1-35-1 TEL:(03)6661-8777(代) 大阪営業所TEL:(06)6533-0903
名古屋営業所TEL:(052)219-5566 / 山形工場TEL:(023)645-8100 / 中国 好捲速电子(深圳)有限公司 TEL:(86)755-26674278

